

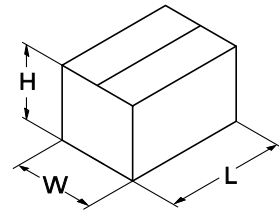
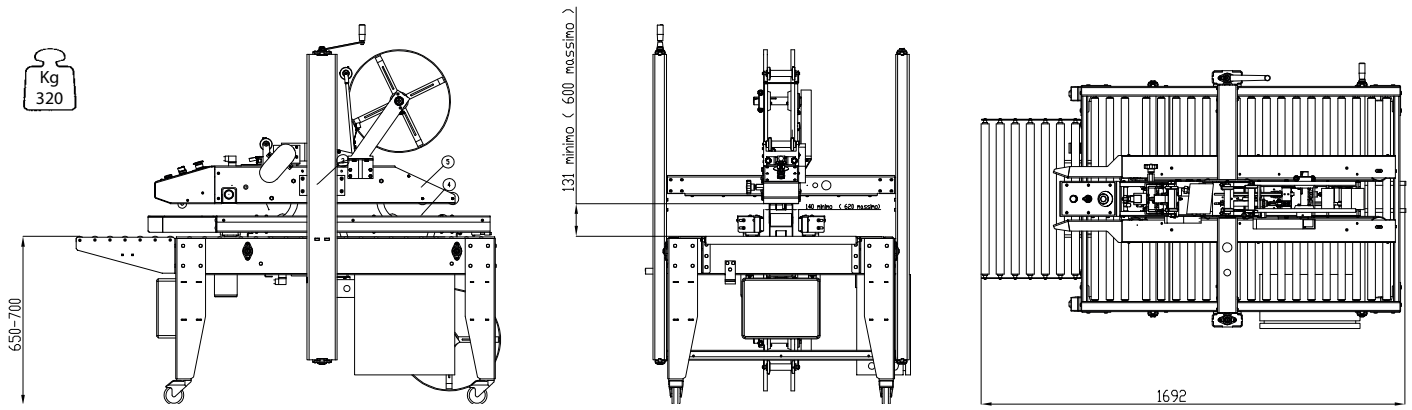
MOD. CG 25_50

NASTRATRICE SEMI-AUTOMATICA
MONO-FORMATO
A DIMENSIONAMENTO MANUALE
PER LA CHIUSURA INFERIORE
E SUPERIORE DI SCATOLE
CON CARTA GOMMATA

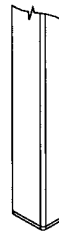


ICMI
WISE PACKAGING

MOD. CG 25_50



| | MIN | MAX |
|---|--------|--------|
| L | 220 mm | ∞ |
| W | 130 mm | 500 mm |
| H | 130 mm | 500 mm |



OPTIONAL

It_ Gambe con piedino fisso
 En_ Legs with fixed foot
 Fr_ Pieds à base fixe
 De_ Standbeine mit fixem Fuß
 Es_ Patas con pie fijo

It_ Gambe con ruote
 En_ Legs with wheels
 Fr_ Pieds à roulettes
 De_ Standbeine mit Rädern
 Es_ Patas con ruedas



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Produzione media: in funzione della tipologia di carta gommata utilizzata 6/7 sct/min con la carta con colla vegetale
- 12/14 sct/min con la carta con colla di origine animale
- Regolazione manuale su vari formati a mezzo manovella
- Motorizzazione carello porta unità nastrante superiore
- Cinghie di trascinamento scatole: Laterali H50mm
- Velocità trascinamento scatola - 320 mm/sec
- Nastratura inferiore e superiore automatica e simultanea
- Testa di nastratura inferiore e superiore a carta gommata in grado di utilizzare carte normali, con fili oppure rinforzate pesanti
- Larghezza nastro regolabile mm. 50-80 W x mm 40 - 80 overlap
- Riscaldamento umidificazione carta mediante resistenza a cartuccia in acciaio inox da 50W
- Gruppi taglio a comando pneumatico, auto-registranti e auto-affilanti
- Q.E. con LOGO Siemens e pannello operatore a pulsantiera
- Alimentazione elettrica: 400V 3Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Potenza installata: 1 kW
- Protezione elettrica: IP 54
- Temperatura di esercizio: +0° C - max. + 40° C
- Pneumatica: FESTO
- Pressione pneumatica di esercizi: 6 bar
- Consumo aria per ciclo: 0,15 NI/ciclo
- RAL parti fisse 7004, parti mobili 5015
- Altezza piano di lavoro : 650 mm

TECHNICAL FEATURES

- Average production output: depending on the type of gummed paper used 6/7 carton/min with paper with vegetable glue
- 12/14 carton/min with animal glue paper
- Manual adjustment on various formats by means of crank handle
- Motorisation of upper taping unit carriage
- Carton drive belts: Lateral H50mm
- Carton movement speed - 320 mm/sec
- Automatic and simultaneous top and bottom taping
- Rubberised paper top and bottom taping head capable of using normal, watermarked or heavy reinforced paper
- Adjustable tape width mm 50-80 W x mm 40-80 overlap
- Paper humidification heating by means of 50W stainless steel cartridge heating element
- Pneumatically controlled, self-adjusting and self-sharpening cutting units
- Switchboard with Siemens LOGO and push-button operator panel
- Power supply: 400V 3Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Installed power: 1 kW
- Electrical protection: IP 54
- Operating temperature: +0° C - max. + 40° C
- Pneumatics: FESTO
- Pneumatic working pressure: 6 bar
- Air consumption per cycle: 0.15 NI/cycle
- RAL fixed parts 7004, moving parts 5015
- Worktable height: 650 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Cadence de production moyenne selon le type de papier gommé utilisé 6/7 boîtes/min avec du papier à colle d'origine végétale 12/14 boîtes/min. avec du papier à colle d'origine animale
- Réglage manuel sur plusieurs formats à l'aide d'une manivelle
- Motorisation du chariot supérieur porte-unité d'enrubannage
- Courroies d'entraînement des boîtes: latérales h50 mm
- Vitesse d'entraînement de la boîte - 320 mm/sec
- Enrubannages inférieur et supérieur automatiques et simultanés
- Têtes d'enrubannage inférieur et supérieur avec papier gommé pouvant utiliser des papiers normaux, avec fils ou renforcés lourds
- Largeur du ruban réglable 50-80 mm W x 40-80 mm avec chevauchement
- Chauffage de l'humidification du papier par résistance à cartouche en acier inox de 50 W
- Unité de coupe à commande pneumatique avec réglage et affûtage automatiques
- Tableau électrique avec LOGO Siemens et panneau opérateur avec tableau de commande
- Alimentation électrique : 400V 3Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Puissance installée : 1 kW
- Protection électrique : IP 54
- Température de fonctionnement : + 0° C - max. + 40° C
- Pneumatique : FESTO
- Pression pneumatique de fonctionnement : 6 bars
- Consommation d'air par cycle : 0,15 NI/cycle
- RAL parties fixes 7004, parties mobiles 5015
- Hauteur du plan de travail : 650 mm

TECHNISCHE DATEN

- Durchschnittliche Produktion: je nach Nassverklebung mit gummiertem Papier 6/7 Kartons/min mit Papier mit pflanzlichem Leim 12/14 Kartons/min mit Papier mit Leim tierischen Ursprungs
- Manuelle Einstellung auf verschiedene Formate mittels Handrad
- Motorisierung Trägerwagen obere Klebeband-Verschleißeinheit
- Karton-Transportriemen: Seitlich H 50 mm
- Karton-Transportgeschwindigkeit - 320 mm/s
- Automatische und gleichzeitige Verschließung mit Klebeband unten und oben
- Klebeband-Kopf unten und oben für Nassverklebung mit gummiertem Papier und der Möglichkeit der Verwendung normalen Papiers, mit Garnfäden oder konsistenten Verstärkungen
- Einstellbare Klebebandbreite 50-80 mm W x 40 - 80 mm überlappend
- Beheizung und Befeuchtung des Papiers mit 50-W-Widerstand mit Patrone aus Edelstahl
- Selbstregulierende und selbstschärfende Schneidgruppen mit Druckluftsteuerung
- Schalttafel mit Siemens LOGO und Bedienpanel mit Tastenfeld
- Stromversorgung: 400 V 3 Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Installierte Leistung: 1 kW
- Schutzart: IP 54
- Betriebstemperatur: + 0° C - max. + 40° C
- Pneumatik: FESTO
- Betriebs-Druckluft: 6 bar
- Luftverbrauch pro Zyklus: 0,15 NI/Zyklus
- RAL feststehende Teile 7004, bewegliche Teile 5015
- Arbeitstischhöhe: 650 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Producción media: según el tipo de papel engomado utilizado 6/7 cajas/min con papel con cola vegetal 12/14 cajas/min con papel con cola de origen animal
- Ajuste manual en varios formatos mediante manivela
- Motorización carretilla para la unidad de encintado superior
- Cintas de arrastre de cajas: Laterales H50mm
- Velocidad de arrastre caja - 320 mm/seg
- Encintado inferior y superior automático y simultáneo
- Cabezal de encintado inferior y superior de papel engomado capaz de utilizar papeles normales, con hilos o reforzados
- Ancho cinta ajustable mm. 50-80 W x mm 40 - 80 overlap
- Calentamiento humidificación del papel mediante resistencia de cartucho de acero inoxidable de 50W
- Unidades de corte neumático, autoajustables y autoafilables
- Cuadros eléctricos con LOGO Siemens y panel operador de botonera
- Alimentación eléctrica: 400V 3Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Potencia instalada: 1 kW
- Protección eléctrica: IP 54
- Temperatura de ejercicio: +0° C - máx. + 40° C
- Neumática: FESTO
- Presión neumática de ejercicio: 6 bar
- Consumo de aire por ciclo: 0,15 NI/ciclo
- RAL piezas fijas 7004, piezas móviles 5015
- Altura superficie de trabajo: 650 mm