

TAPE-RCF50/RCF60

It_ TAPE-RCF50/RCF60

Nastratrice automatica autodimensionante di linea con chiusura falde superiori per la nastratura a nastro adesivo inferiore e superiore di scatole Americane

CARATTERISTICHE:

- Cinghie di trascinamento laterali
- Velocità cinghie: 27 mt/min
- Auto dimensionamento scatole
- Chiudi falde automatico falde superiori scatole
- Rulli pressatori laterali
- Kit rottura/fine nastro RFN
- Esclusione nastratura superiore

- PLC Siemens mod. S7 1200 CPU212
- Pannello di comando Touch Screen Kyte mod. PK043 4,3" a colori
- Programma random per scatole di diverse misure
- Programma memory per incrementare la capacità di produzione
- Programma pass-through
- Esclusione nastratura inferiore (optional)
- Centratore automatico in ingresso mod. DAC 520/670 (accessorio)

En_ TAPE-RCF50/RCF60

Automatic random case sealer model with automatic flap closing device designed for automatic production lines for top and bottom sealing by adhesive tape of American type boxes of different sizes

FEATURES:

- Lateral drive belts
- Belts speed: 27 mt /min
- Automatic self-dimensioning by Width and Height reading
- Automatic top flaps closing device
- Side presser rollers
- Top sealing disabling
- Tape tearing Et end indicator device

- Kite colour panel touch screen PK043 model, 4,3"
- Siemens PLC S7 1200 CPU212 model
- Random program for different size boxes
- Memory program for higher production capacity
- Pass-through program
- Top sealing disabling (optional)
- Automatic infeed centering device DAC 520/670 model (on request)

Fr_ TAPE-RCF50/RCF60

Machine automatique auto réglable à installer en ligne automatique pour la fermeture par ruban adhésif des caisses américaines sur le dessus et le dessous.

DONNÉES TECHNIQUES:

- Courroies d'entraînement latérales
- Vitesse des courroies 27mt/min
- Centrage automatique des caisses
- Fermeture automatique des rabats supérieurs des caisses
- Support dispositif de fermeture
- Kit rupture d'adhésif et fin de rouleau
- Exclusion pose de ruban adhésif supérieure

- Pupitre électrique avec PLC S7 1200 CPU212
- Panneau de commandes Touch Kyte PK43 4,3" a couleurs
- Programme random pour cartons de différentes dimensions
- Programme mémoire pour ajuster la capacité de production
- Programme pass-through pour passage direct sans action
- Exclusion pose de ruban adhésif inférieure (option)
- Centreur automatique à l'entrée modèle DAC 520/670 (option)

De_TAPE-RCF50/RCF60

Selbsteinstellende Inline-Verschleißmaschine mit Zufaltung der oberen Laschen für die obere und untere Verklebung von Faltpapieren (AGL)

EIGENSCHAFTEN:

- Seitliche Transportbänder
- Transportbänder-Geschwindigkeit: 27 m/min
- Automatische Einstellung des Kartonformates
- Automatische Vorrichtung für die Zufaltung der oberen Laschen
- Seitliche Druckwalzen
- Kit Überwachung Bandriss/Bandende - RFN
- Abschaltung der unteren Verklebung

- Schalttafel mit SPS Siemens S7 1200 CPU212
- Bedienpanel mit farbigem Touch Screen Kyte PK043 4,3"
- Programm „Random“ für für Schachteln mit gleichen Format
- Programm „Memory“ für die Steigerung der Produktionskapazität
- Programm „Pass-Through“
- Abschaltung der oberen Verklebung (optional)
- Automatische Zentriereinheit am Einlauf Typ DAC 520/670 (Zubehör)

Es_ TAPE-RCF50/RCF60

Máquina automática de precintado autodimensionante con cierre de solapas superiores para precintado inferior y superior de cajas de tipo americano.

CARACTERÍSTICAS:

- Correas de arrastre lateral
- Velocidad de las correas: 27 m/min
- Autodimensionado de cajas
- Cierra solapas automático para las solapas superiores de la caja
- Soporte del dispositivo de cerrar atelas
- Kit de rotura fin del cinta - RFN
- Exclusión de precintado inferior

- Cuadro eléctrico con PLC Siemens S7 1200 CPU212
- Panel de control Kyte PK43 4,3 "con pantalla táctil a color
- Programa random para cajas de formato fijo
- Programa de memoria para cajas de formato variable
- Programa de paso a través
- Exclusión de precintado superior (opcional)
- Dispositivo de centrado con alimentación automática Mod. DAC 520/670 (accessorio)



It_ Pannello operatore Touch Screen con PLC

En_ Touch screen control panel with PLC

Fr_ Panneau de commandes automate avec PLC

De_ Touch Screen Panel mit SPS

Es_ Panel Touch screen PLC



It_ Gruppo centraggio scatola

En_ Box centering unit

Fr_ Dispositif de centrage caisses

De_ Kartonzentrier-Gruppe

Es_ Grupo de centrar cajas



It_ Centratore automatico in ingresso DAC 520/670

En_ Automatic infeed centering device DAC 520/670

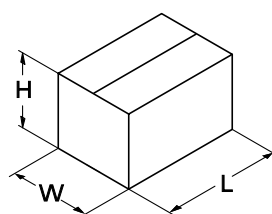
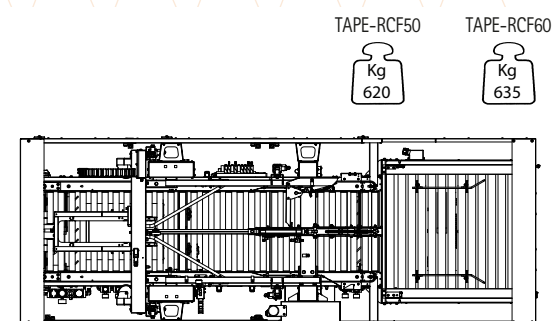
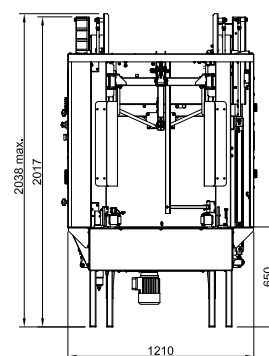
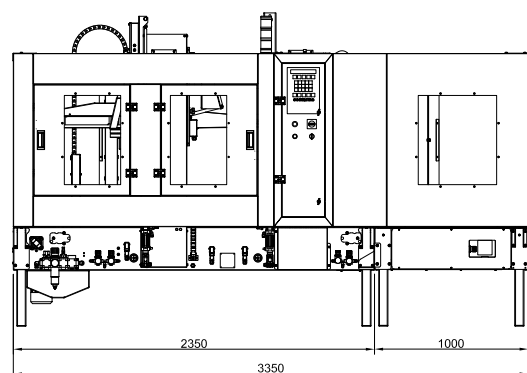
Fr_ Dispositif automatique de centrage caisses DAC 520/670

De_ Automatische Zentriereinheit DAC 520/670

Es_ Dispositivo de centrado DAC 520/670

TAPE-RCF50/RCF60

TAPE-RCF50/RCF60



TAPE-RCF50		
	MIN	MAX
L	250 mm	800 mm
W	100 mm	520 mm
H	100 mm	520 mm

TAPE-RCF60		
	MIN	MAX
L	250 mm	800 mm
W	100 mm	670 mm
H	120 mm	670 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Cinghie di trascinamento laterali H50mm
- Velocità cinghie: 27 mt/min
- Auto dimensionamento scatole
- Chiudi falde automatico falde superiori scatole
- Rulli pressatori laterali
- Teste Nastranti Superiore ed Inferiore
- Configurazione standard: TAPE-RCF50 T22, TAPE RCF60 T33
- Larghezza nastro da 38 a 50 mm in funzione della Testa (da decidere in fase d'ordine)
- Tensione nastro regolabile
- Max diametro bobina nastro 360 mm
- Diametro interno bobina 76 mm
- Kit rottura / fine nastro RFN
- Esclusione nastratura superiore - PLC Siemens mod. S7 1200 CPU212
- Pannello di comando Touch Screen Kyte mod. PK043 4,3" a colori
- Programma random per scatole di diverse misure
- Programma memory per scatole monoformato
- Programma pass-through top
- Alimentazione elettrica 380 V trifase - 50/60 Hertz
- Potenza installata 0,25 Kw
- Protezione elettrica IP 54
- Temperatura di esercizio + 5° C - max. +35° C
- Velocità cinghie 27 mt/min
- Produzione 420 scatole/ora random; 720 scatole/ora memory
- Pneumatica: FESTO
- Pressione pneumatica di esercizio 6 bar
- Consumo aria per ciclo 27 nl
- Altezza piano di lavoro 650 mm
- Peso RCF50 620 Kg, RCF60 635 Kg
- Dimensioni Macchina (L x W x H) TAPE-RCF50 3.000 x 1.210 x 2.020 mm, TAPE-RCF60 3.000 x 1.360 x 2.260 mm

TECHNICAL FEATURES

- Side drive belts H50mm
- Belt speed: 27 m/min
- Carton self-sizing
- Automatic closing of upper carton flaps
- Side pressing rollers
- Upper and lower taping heads
- Rouleaux presseurs des boîtes
- Standard configuration: TAPE-RCF50 T22, TAPE RCF60 T33
- Tape width from 38 to 50 mm according to the head (to be indicated at the time of order).
- Adjustable tape tension
- Max tape reel diameter 360 mm
- Tape reel internal diameter 76 mm
- RFN tape break/end kit
- Upper taping disabling
- PLC Siemens mod. S7 1200 CPU212
- Kyte mod. PK043 4,3" colour Touch Screen control panel
- Random program for cartons of different sizes
- Memory program for single-size cartons
- Top pass-through program
- Electrical power supply 380 V three-phase - 50/60 Hertz
- Installed power 0.25 kW
- Electrical protection IP 54
- Operating temperature + 5° C - max. +35° C
- Belt speed 27 m/min
- Production 420 cartons/hour random; 720 cartons/hour memory
- Pneumatics: FESTO
- Pneumatic working pressure 6 bar
- Air consumption per cycle 27 nl
- Working height 650 mm
- Weight RCF50 620 Kg, RCF60 635 kg
- Machine dimensions (L x W x H) TAPE-RCF50 3000 x 1210 x 2020 mm, TAPE-RCF60 3000 x 1360 x 2260 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Courroies d'entraînement latérales h50 mm
- Vitesse de rotation des courroies : 27 m/min
- Autodimensionnement des boîtes
- Ferme-rabats automatique des rabats supérieurs des boîtes
- Rouleaux presseurs latéraux
- Têtes d'enrubannage supérieur et inférieur
- Configuration standard: TAPE-RCF50 T22, TAPE RCF60 T33
- Largeur du ruban de 38 à 50 mm selon la tête (à décider au moment de la commande)
- Tension du ruban réglable
- Diamètre max de la bobine de ruban: 360 mm
- Diamètre intérieur de la bobine: 76 mm
- Kits de rupture / fin de ruban RFN
- Exclusion enrubannage supérieur - API Siemens mod. S7 1200 CPU212
- Tableau de commande avec écran tactile Kyte mod. PK043 11 cm en couleurs
- Programme « random » pour boîtes de différentes dimensions
- Programme « memory » pour les boîtes monoformat
- Programme « pass-through top »
- Alimentation électrique 380 V triphasé - 50/60 Hertz
- Puissance installée 0,25 kW
- Protection électrique IP 54
- Température de fonctionnement: + 5° C - max. +35° C
- Vitesse des courroies: 27 m/min
- Production : 420 boîtes/h «random»; 720 boîtes/h «memory»
- Pneumatique : FESTO
- Pression pneumatique de fonctionnement : 6 bars
- Consommation d'air par cycle: 27 nl
- Hauteur du plan de travail: 650 mm
- Poids RCF50 620 kg, RCF60 635 kg
- Dimensions de la machine (LxWxH) TAPE-RCF50 3 000 x 1 210 x 2 020 mm, TAPE-RCF60 3 000 x 1 360 x 2 260 mm

TECHNISCHE DATEN

- Seitliche Transportriemen: H 50 mm
- Riemengeschwindigkeit: 27 m/min
- Selbstregulierende Einstellung auf Kartongrößen
- Automatische Verschleißvorrichtung der oberen Kartonklappen
- Seitliche Druckwalzen
- Klebeband-Köpfe: Oben und unten
- Standardkonfiguration: TAPE-RCF50 T22, TAPE RCF60 T33
- Klebebandbreite zwischen 38 und 50 mm je nach installiertem Kopf (bei der Bestellung zu bestimmen)
- Bandspannung: einstellbar
- Max. Durchmesser der Bandrolle: 360 mm
- Innendurchmesser der Rolle: 76 mm
- Kit Überwachung Bandrisss/Banden-de-RFN
- Abschaltung der oberen Verklebung
- SPS Siemens Mod. S7 1200 CPU212
- Steuerungspanel Touch Screen Kyte Mod. PK043, 4,3", Farbdisplay
- Programm Random für Kartons unterschiedlicher Größe
- Programm Memory für Kartons mit gleichem Format
- Programm Pass-Through Top
- Stromversorgung: 380 V dreiphasig - 50/60 Hertz
- Installierte Leistung: 0,25 kW
- Schutzart: IP 54
- Betriebstemperatur: + 5° C - max. +35° C
- Riemengeschwindigkeit: 27 m/min
- Produktion 420 Kartons/Std. Random; 720 Kartons/Std. Memory
- Pneumatik: FESTO
- Betriebs-Druckluft: 6 bar
- Luftverbrauch pro Zyklus: 27 nl
- Arbeitstischhöhe: 650 mm
- Gewicht RCF50 620 kg, RCF60 635 kg
- Maschinenmaße (L x B x H) TAPE-RCF50 3.000 x 1.210 x 2.020 mm, TAPE-RCF60 3.000 x 1.360 x 2.260 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cintas de arrastre laterales: H50mm
- Velocidad cintas: 27 mt/min
- Autodimensionado cajas
- Aparato automático de cierre de las solapas superiores de las cajas
- Rodillos prensadores laterales
- Cabezas de Encintado Superior e Inferior
- Configuración estándar: TAPE-RCF50 T22, TAPE RCF60 T33
- Anchura cinta: de 38 a 50 mm según el cabezal (a decidir en el momento del pedido)
- Tensión cinta ajustable
- Diámetro máximo bobina de la cinta 360 mm
- Diámetro interno bobina 76 mm
- Kit ruptura / final de la cinta RFN
- Exclusión del encintado superior - PLC Siemens mod. S7 1200 CPU212
- Panel de mando pantalla táctil Kyte mod. PK043 4,3" de color
- Programa random para cajas de diferentes tamaños
- Programa memory para cajas monoformato
- Programa pass-through top
- Alimentación eléctrica 380 V trifásico - 50/60 Hertz
- Potencia instalada 0,25 Kw
- Protección eléctrica IP 54
- Temperatura de ejercicio + 5° C - max. +35° C
- Velocidad cintas 27 mt/min
- Producción 420 cajas/hora random; 720 cajas/hora memory
- Neumática: FESTO
- Presión neumática de ejercicio 6 bar
- Consumo de aire por ciclo 27 nl
- Altura superficie de trabajo 650 mm
- Peso RCF50 620 Kg, RCF60 635 Kg
- Dimensiones máquina (L x W x H) TAPE-RCF50 3.000 x 1.210 x 2.020 mm, TAPE-RCF60 3.000 x 1.360 x 2.260 mm



It. Le indicazioni riportate non sono impegnative. En. The information given is not binding. Fr. Les indications fournies ne sont pas contraignantes. De. Die Angaben sind unverbindlich. Es. Las indicaciones presentadas no nos comprometen.



Verdellino BG Via Praga, 4
CAP 24040 loc. Zingonia (Italy)

Tel. +39 035-883450
www.icmi.it - icmi@icmi.it



ICMI
WISE PACKAGING