ICM-F1066

FORMATORE DI SCATOLE AUTOMATICO





ICM-F1066

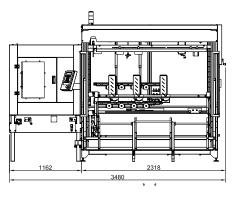
It_ ICM-F1066 forma automaticamente le scatole prelevandole dal magazzino laterale ripiegando le quattro falde inferiori. La scatola formata viene nastrata automaticamente e avviata alla linea di riempimento. La formatura della scatola, grazie a un sistema brevettato, avviene nel modo più affidabile anche in caso di cartone leggero in quanto qualsiasi interferenza tra le falde è completamente eliminata.

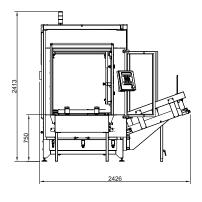
En_ICM-F1066 forma automaticamente le scatole prelevandole dal magazzino laterale ripiegando le quattro falde inferiori. La scatola formata viene nastrata automaticamente e avviata alla linea di riempimento. La formatura della scatola, grazie a un sistema brevettato, avviene nel modo più affidabile anche in caso di cartone leggero in quanto qualsiasi interferenza tra le falde è completamente eliminata.

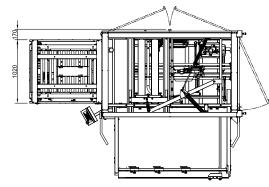
Fr_ICM-F1066 forma automaticamente le scatole prelevandole dal magazzino laterale ripiegando le quattro falde inferiori. La scatola formata viene nastrata automaticamente e avviata alla linea di riempimento. La formatura della scatola, grazie a un sistema brevettato, avviene nel modo più affidabile anche in caso di cartone leggero in quanto qualsiasi interferenza tra le falde è completamente eliminata.

De_ICM-F1066 forma automaticamente le scatole prelevandole dal magazzino laterale ripiegando le quattro falde inferiori. La scatola formata viene nastrata automaticamente e avviata alla linea di riempimento. La formatura della scatola, grazie a un sistema brevettato, avviene nel modo più affidabile anche in caso di cartone leggero in quanto qualsiasi interferenza tra le falde è completamente eliminata

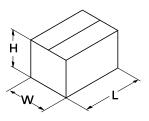
Es_ICM-F1066 forma automaticamente le scatole prelevandole dal magazzino laterale ripiegando le quattro falde inferiori. La scatola formata viene nastrata automaticamente e avviata alla linea di riempimento. La formatura della scatola, grazie a un sistema brevettato, avviene nel modo più affidabile anche in caso di cartone leggero in quanto qualsiasi interferenza tra le falde è completamente eliminata.











	MIN	MAX
L	350 mm	1000 mm
W	150 mm	650 mm
Н	300 mm	650 mm

It_ PLC con pannello di comando Touch Screen

En_PLC with control board Touch Screen

Fr_ Platine de commandes Touch screen avec automate

De_Touch Screen Steuerungspanel mit SPS

Es_ Panel de control con pantalla táctil

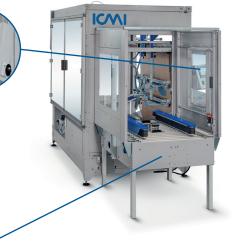
It_ Nastratrice TAPE-B60 per chiusura falde inferiori scatola

En_Bottom case sealer TAPE-B60 model to bottom flaps closing

Fr_ Scotcheuse de fond des caisses TAPE-B60

De_Unterbodenverschließmaschine TAPE-B60 Model

Es_ Precintadora de fondos de cajas TAPE-B60



CARATTERISTICHE **TECNICHE**

- Produzione: 400 scatole/ora (in funzione della lunghezza)
- Capacità magazzino: 80/90 scatole
- Voltaggio: V400/50HzPLC: Siemens/Omron
- Pannello di controllo: Kite Touch Screen 7" a colori Protezione: IP 54

- Pressione pneumatica di esercizio: 6
- Consumo aria per ciclo: 22 nl
- Sistema vuoto: Venturi 25m3 /h 700mm HG
- Temperature di utilizzo: + 5° C max. +35° C
- Altezza piano lavoro: mm. 750
- Peso: 900 Kg Dimensioni Macchina (L x W x H) :
- 2.400 x 2.420 x 2.420 mm
- Protezioni di sicurezza a norme CE: copertura superiore ed inferiore, protezione a soffietto sula lato magazzino scatole

TECHNICAL FEATURES

- Produzione: 400 scatole/ora (in funzione della lunghezza)
- Capacità magazzino: 80/90 scatole
- Voltaggio: V400/50Hz
- PLC: Šiemens/Omron
- Pannello di controllo: Kite Touch Screen 7" a colori
- Protezione: IP 54
- Pressione pneumatica di esercizio: 6
- Consumo aria per ciclo: 22 nl
- Sistema vuoto: Venturi 25m3 /h 700mm HG
- Temperature di utilizzo: + 5° C max. +35° C
- Altezza piano lavoro: mm. 750
- Peso: 900 Kg Dimensioni Macchina (L x W x H) : 2.400 x 2.420 x 2.420 mm
- Protezioni di sicurezza a norme CE: copertura superiore ed inferiore, protezione a soffietto sula lato magazzino scatole

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Produzione: 400 scatole/ora (in funzione della lunghezza)
- Capacità magazzino: 80/90 scatole
- Voltaggio: V400/50Hz
- PLC: Šiemens/Omron
- Pannello di controllo: Kite Touch
- Screen 7" a colori
- Protezione: IP 54 Pressione pneumatica di esercizio: 6
- Consumo aria per ciclo: 22 nl Sistema vuoto: Venturi - 25m3 /h 700mm HG
- Temperature di utilizzo: + 5° C -
- max. +35° C
- Altezza piano lavoro: mm. 750Peso: 900 KgDimensioni Macchina (L x W x H) : 2.400 x 2.420 x 2.420 mm
- Protezioni di sicurezza a norme CE: copertura superiore ed inferiore, protezione a soffietto sula lato magazzino scatole

TECHNISCHE DATEN

- Produzione: 400 scatole/ora (in funzione della lunghezza)
- Capacità magazzino: 80/90 scatole
- Voltaggio: V400/50Hz PLC: Siemens/Omron
- Pannello di controllo: Kite Touch Screen 7" a colori
- Protezione: IP 54
- Pressione pneumatica di esercizio: 6
- Consumo aria per ciclo: 22 nl Sistema vuoto: Venturi - 25m3 /h
- 700mm HG - Temperature di utilizzo: + 5° C -
- max. +35° C
- Altezza piano lavoro: mm. 750Peso: 900 KgDimensioni Macchina (L x W x H) :
- 2.400 x 2.420 x 2.420 mm
- Protezioni di sicurezza a norme CE: copertura superiore ed inferiore, protezione a soffietto sula lato magazzino scatole

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Produzione: 400 scatole/ora (in funzione della lunghezza)
- Capacità magazzino: 80/90 scatole
- Voltaggio: V400/50HzPLC: Siemens/Omron
- Pannello di controllo: Kite Touch Screen 7" a colori - Protezione: IP 54
- Pressione pneumatica di esercizio: 6
- Consumo aria per ciclo: 22 nl
- Sistema vuoto: Venturi 25m3 /h
- 700mm HG - Temperature di utilizzo: + 5° C -
- max. +35° C

- Altezza piano lavoro: mm. 750
 Peso: 900 Kg
 Dimensioni Macchina (L x W x H) : 2.400 x 2.420 x 2.420 mm
- Protezioni di sicurezza a norme CE: copertura superiore ed inferiore, protezione a soffietto sula lato magazzino scatole







