

MOD. CG 150 RCF 60



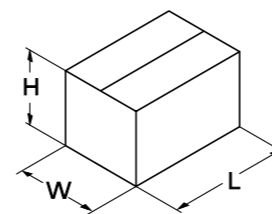
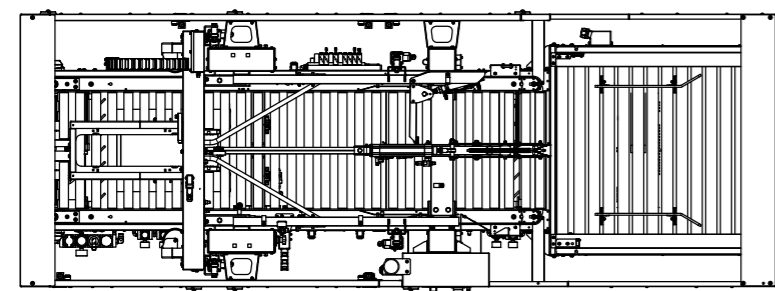
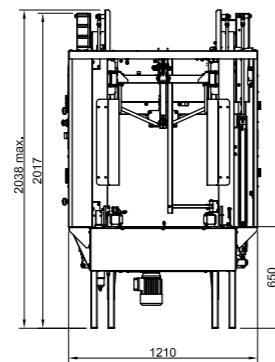
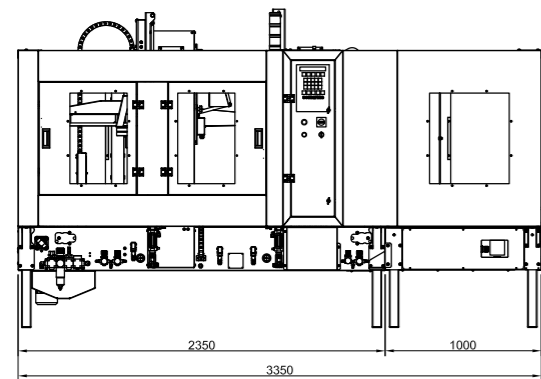
It_ Centratore automatico in ingresso DAC 520/670

En_ Automatic infeed centering device DAC 520/670

Fr_ Dispositif automatique de centrage caisses DAC 520/670

De_ Automatische Zentriereinheit DAC 520/670

Es_ Dispositivo de centrado DAC 520/670



	MIN	MAX
L	250 mm	800 mm
W	130 mm	650 mm
H	130 mm	650 mm



It_ Pannello operatore Touch Screen con PLC

En_ Touch screen control panel with PLC

Fr_ Panneau de commandes automate avec PLC

De_ Touch Screen Panel mit SPS

Es_ Panel Touch screen PLC



It_ Gruppo centraggio scatola

En_ Box centering unit

Fr_ Dispositif de centrage caisses

De_ Kartonzentrier-Gruppe

Es_ Grupo de centrar cajas

MOD. CG 150 RCF 60

MOD. CG 150 RCF 60

CARATTERISTICHE TECNICHE

- PRODUZIONE MEDIA: in funzione della tipologia di carta gommata utilizzata 6/7 scd/min con la carta con colla vegetale 12/14 scd/min con la carta con colla di origine animale

LA MACCHINA È COMPOSTA DA DUE STAZIONI:

1° stazione : DCM
- centratore cadenzatore pneumatico scatole per inserimento delle stesse in asse con le teste di nastratura
- Dispositivo di rilevamento altezza scatola mediante tastatore per posizionamento carrello porta unità nastrante superiore
- Nr. 2 lame ferma scatola pneumatiche
- Diam. rulli mm 50 , interasse mm 75
- Motorizzazione mediante motorulli
- Velocità rulli regolabile

2° stazione - chiusura falde superiori e nastratura superiore e inferiore delle scatole
- Chiudi falda automatico delle falde superiore
- Regolazione automatica su vari formati scatole in larghezza, altezza e lunghezza
- Auto-dimensionamento in larghezza e altezza
- Salita e discesa carrello porta unità nastrante superiore con motore Brushless
- Autodimensionamento in larghezza ad azionamento pneumatico
- Nastratura superiore ed inferiore automatica e simultanea
- Testa di nastratura superiore e inferiore a carta gommata in grado di utilizzare carte normali, con fili oppure rinforzate pesanti
- Larghezza nastro regolabile mm. 50-80 W x mm 40 - 80 overlap
- Riscaldamento umidificazione carta mediante resistenza a cartuccia in acciaio inox da 50W
- Gruppi taglio a comando pneumatico, auto-registranti e auto-affilanti
- Kit rulli laterali pressatori pneumatici
- Quadro elettrico con PLC Siemens S7 1200
- Pannello di comando a colori Kite mod. P07 da 7" con autodiagnostica
- Alimentazione elettrica: 400V 3Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Potenza installata: 1 kW
- Protezione elettrica: IP 54
- Temperatura di esercizio: + 0° C - max. + 40° C
- Pneumatica: FESTO
- Pressione pneumatica di esercizi: 6 bar
- Consumo aria per ciclo: 5 NI/ciclo
- RAL parti fisse 7004, parti mobili 6029
- Altezza piano di lavoro: 650 mm
- Protezioni di sicurezza a norme CE

TECHNICAL FEATURES

- AVERAGE PRODUCTION OUTPUT: depending on the type of gummed paper used 6/7 carton/min with paper with vegetable glue 12/14 carton/min with animal glue paper

THE MACHINE CONSISTS OF TWO STATIONS:

1st station: DCM
- Pneumatic carton centring device for the insertion of the cartons in line with the taping heads
- Carton height detection device by means of a feeler for positioning the upper taping unit-holder carriage
- 2 pneumatic carton stop blades
- Roller diameter 50 mm, centre distance 75 mm
- Motorisation by means of rollers
- Adjustable roller speed

2nd station - closing of upper flaps and upper and lower carton taping
- Automatic top flap closing
- Automatic adjustment to various carton formats in width, height and length
- Self-sizing in width and height
- Lifting and lowering of upper taping unit carriage with Brushless motor
- Self-sizing in width with pneumatic drive
- Automatic and simultaneous top and bottom taping
- Upper and lower taping head with rubberised paper capable of using normal, watermarked or heavy reinforced papers
- Adjustable tape width mm. 50-80 W x mm 40 - 80 overlap
- Paper humidification heating by means of 50W stainless steel cartridge heating element
- Pneumatically controlled, self-adjusting and self-sharpening cutting units
- Pneumatic pressing side rollers kit
- Switchboard with Siemens S7 1200 PLC
- Kite P07 7" colour control panel with self-diagnostics
- Power supply: 400V 3Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Installed power: 1 kW
- Electrical protection: IP 54
- Operating temperature: + 0° C - max. + 40° C
- Pneumatics: FESTO
- Pneumatic working pressure: 6 bar
- Air consumption per cycle: 5 NI/cycle
- RAL fixed parts 7004, moving parts 6029
- Worktable height: 650 mm
- Safety guards to CE standards

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- CADENCE DE PRODUCTION MOYENNE : selon le type de papier gommé utilisé 6/7 boîtes/min avec du papier à colle d'origine végétale 12/14 boîtes/min avec du papier à colle d'origine animale

LA MACHINE SE COMPOSE DE DEUX STATIONS :

1ère station : DCM
- centreur cadenceur pneumatique de boîtes pour mettre celles-ci dans l'axe des têtes d'enrubannage
- Dispositif de détection de hauteur de la boîte par des palpeurs pour le positionnement du chariot porte-unité d'enrubannage supérieur
- 2 lames pneumatiques de fermeture des boîtes
- Diam. rouleaux 50 mm, entraxe 75 mm
- Motorisation par tables à rouleaux
- Vitesse des rouleaux réglable

2e station - ferme-rabats supérieurs et enrubannages supérieur et inférieur des boîtes
- Ferme-rabat automatique des rabats supérieurs
- Réglage automatique sur différents formats de boîtes en largeur, hauteur et longueur
- Autodimensionnement en largeur et en hauteur
- Montée et descente du chariot porte-unité d'enrubannage supérieur avec moteur brushless
- Autodimensionnement en largeur à actionnement pneumatique
- Enrubannages supérieur et inférieur automatiques et simultanés
- Têtes d'enrubannage supérieur et inférieur avec papier gommé pouvant utiliser des papiers normaux, avec fils ou renforcés lourds
- Largeur du ruban réglable 50-80 mm x 40-80 mm avec chevauchement
- Chauffage de l'humidification du papier par résistance à cartouche en acier inox de 50 W
- Unité de coupe à commande pneumatique avec réglage et affûtage automatiques
- Kits de rouleaux presseurs pneumatiques latéraux
- Tableau électrique avec API Siemens S7 1200
- Tableau de commande avec écran en couleurs Kite mod. P07 de 18 cm avec autodiagnostic
- Alimentation électrique : 400V 3Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Puissance installée : 1 kW
- Protection électrique : IP 54
- Température de fonctionnement : + 0° C - max. + 40° C
- Pneumatik : FESTO
- Pression pneumatique de fonctionnement : 6 bars
- Consommation d'air par cycle : 5 NI/cycle
- RAL parties fixes 7004, parties mobiles 6029
- Hauteur du plan de travail : 650 mm
- Carters de sécurité conformes aux normes CE

TECHNISCHE DATEN

- DURCHSCHNITTLICHE PRODUKTION: je nach Nassverklebung mit gummiertem Papier 6/7 Kartons/min mit Papier mit pflanzlichem Leim 12/14 Kartons/min mit Papier mit Leim tierischen Ursprungs

DIE MASCHINE BESTEHT AUS ZWEI STATIONEN:

1. Station: DCM
- pneumatische Zentriereinheit/Taktvorrichtung für das achsengerechte Einführen der Kartons passend zu den Klebeband-Köpfen
- Vorrichtung zur Höhenerfassung des Kartons mittels Fühler für Positionierung des Trägerwagens der oberen Klebeband-Verschleißeinheit
- 2 pneumatisch gesteuerte Halteklappen für Kartonestopp
- Walzendurchmesser 50 mm, Achsabstand 75 mm
- Motorisierung mit angetriebenen Walzen
- Einstellbare Walzengeschwindigkeit an

2. Station - Schließung der oberen Klappen und Verschließung der Kartons mit Klebeband oben und unten
- Automatische Verschleißvorrichtung der oberen Klappen
- Automatische Einstellung auf verschiedene Kartonformate in Breite, Höhe und Länge
- Selbstregulierende Einstellung in Breite und Höhe
- Aufwärts- und Abwärtsbewegung Trägerwagen obere Klebeband-Verschleißeinheit mit Brushless-Motor
- Selbstregulierende Einstellung in der Breite durch Druckluftantrieb
- Automatische und gleichzeitige Verschleißung mit Klebeband oben und unten
- Klebeband-Kopf oben und unten für Nassverklebung mit gummiertem Papier und der Möglichkeit der Verwendung normalen Papiers, mit Garnfäden oder konsistenten Verstärkungen
- Einstellbare Klebebandbreite 50-80 mm W x 40 - 80 mm überlappend
- Beheizung und Befeuchtung des Papiers mit 50-W-Widerstand mit Patrone aus Edelstahl
- Selbstregulierende und selbstschärfende Schneidgruppen mit Druckluftsteuerung
- Kit pneumatische seitliche Druckwalzen
- Schalttafel mit SPS Siemens S7 1200
- Steuerungspanel mit Farbdisplay Kite Mod. P07, 7", mit Eigendiagnose
- Stromversorgung: 400 V 3 Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Installierte Leistung: 1 kW
- Schutzart: IP 54
- Betriebstemperatur: + 0° C - max. + 40° C
- Pneumatik: FESTO
- Betriebs-Druckluft: 6 bar
- Luftverbrauch pro Zyklus: 5 NI/Zyklus
- RAL feststehende Teile 7004, bewegliche Teile 6029
- Arbeitstischhöhe: 650 mm
- CE-generierte Sicherheits-Schutzrichtungen

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- PRODUCCIÓN MEDIA: según el tipo de papel engomado utilizado 6/7 cajas/min con papel con cola vegetal 12/14 cajas/min con papel con cola de origen animal

LA MÁQUINA ESTÁ COMPUESTA POR DOS ESTACIONES:

1ª estación: DCM
- aparato de centrado temporizado neumático para introducir las cajas en eje con los cabezales de encintado
- Aparato de detección de la altura de la caja mediante un palpador para posicionar la carretilla para la unidad de encintado superior
- n. 2 cuchillas neumáticas de frenado cajas
- Diám. rodillo 50 mm distancia entre ejes mm 75
- motorización mediante rodillos motorizados
- Velocidad del rodillo ajustable

2ª estación - cierre de las solapas y encintado superiores e inferiores de las cajas
- aparato automático de cierre de las solapas superiores
- Ajuste automático a varios formatos de caja en anchura, altura y longitud
- Autodimensionado neumático en anchura y altura
- Elevación y descenso carretilla para la unidad de encintado superior con motor Brushless
- Autodimensionado en anchura y accionamiento neumático
- Encintado superior e inferior automático y simultáneo
- Cabezal de encintado superior e inferior de papel engomado capaz de utilizar papeles normales, con hilos o reforzados fuertes
- Ancho cinta ajustable mm. 50-80 W x mm 40 - 80 overlap
- Calentamiento humidificación del papel mediante resistencia de cartucho de acero inoxidable de 50W
- Unidades de corte neumático, autoajustables y autoafilables
- Kit rodillos laterales prensadores neumáticos
- Quadro eléctrico con PLC Siemens S7 1200
- Panel de mando de color Kite mod. P07 de 7" con autodiagnóstico
- Alimentación eléctrica: 400V 3Ph + N + T 50 Hertz, 24 V
- Potencia instalada: 1 kW
- Protección eléctrica: IP 54
- Temperatura de ejercicio: + 0° C - max. + 40° C
- Neumática: FESTO
- Presión neumática de ejercicio: 6 bar
- Consumo de aire por ciclo: 5 NI/ciclo
- RAL piezas fijas 7004, piezas móviles 6029
- Altura superficie de trabajo: 650 mm
- Protecciones de seguridad según las normas CE



NASTRATRICE AUTOMATICA AUTODIMENSIONANTE DA LINEA CON CHIUDIFALDE AUTOMATICO PER LA CHIUSURA SUPERIORE E INFERIORE DI SCATOLE CON CARTA GOMMATA