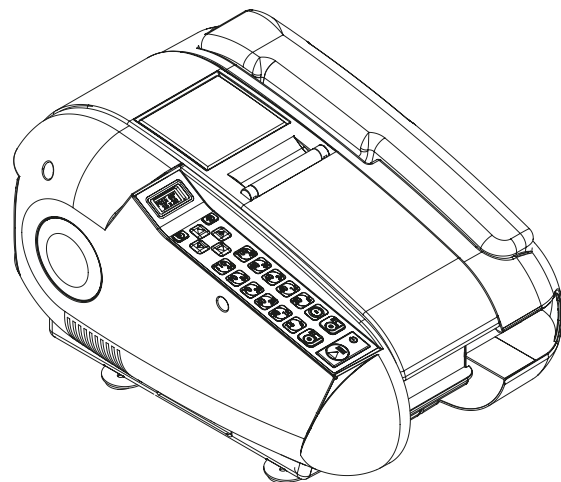
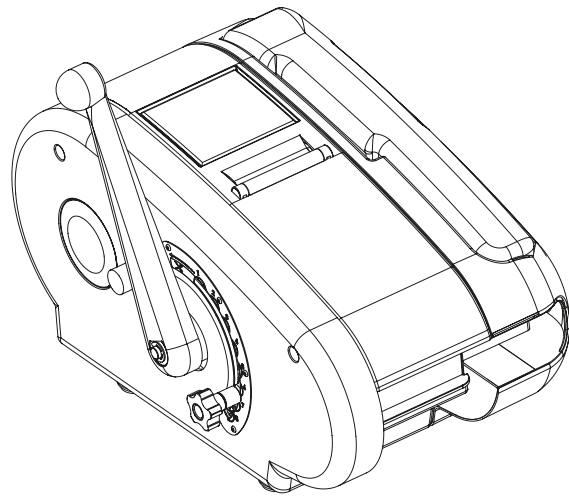




Umettatrice

SMARTY 1
SMARTY 2

Manuale Uso e Manutenzione
Istruzioni originali



I.C.M.I. S.R.L.
a Socio Unico

Via Milano, 29/33
24040 Bonate Sopra (BG)

aftersales@icmi.it
www.icmi.it



Rev.0 24/07/2024

1	INFORMAZIONI GENERALI	3
1.1	COME LEGGERE ED UTILIZZARE IL MANUALE ISTRUZIONI.....	3
1.1.1	IMPORTANZA DEL MANUALE	3
1.1.2	CONSERVAZIONE DEL MANUALE	3
1.1.3	CONSULTAZIONE DEL MANUALE	3
1.1.4	COPYRIGHT	4
1.1.5	INFORMAZIONI SULLE IMMAGINI E CONTENUTI	4
1.1.6	AGGIORNAMENTO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI.....	4
1.1.7	SIMBOLI - SIGNIFICATO ED IMPIEGO	5
1.2	DESTINATARI DEL MANUALE.....	5
1.3	GARANZIA	6
1.3.1	ESCLUSIONI DALLA GARANZIA.....	7
2	SICUREZZA	8
2.1	AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA.....	8
2.2	SEGNALETICA DI SICUREZZA.....	10
2.3	RISCHI RESIDUI	12
2.4	DISPOSITIVI DI SICUREZZA	14
2.5	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI).....	15
2.6	SERVIZIO DI ASSISTENZA.....	15
3	DESCRIZIONE DELLA MACCHINA E INFORMAZIONI TECNICHE	16
3.1	DATI DI IDENTIFICAZIONE DEL COSTRUTTORE E DELLA MACCHINA	16
3.2	DESCRIZIONE GENERALE.....	17
3.2.1	CONTRAPPESO	19
3.2.2	OPZIONALI	20
3.2.2.1	PORTA ROTOLO ESTERNO.....	20

3.2.2.2	RIALZO PER ROTOLO AVVOLTO CON LATO COLLA INTERNO.....	21
3.2.2.3	FOTOCELLULA RIPETIZIONE CARTA	22
3.2.2.4	PEDALE	23
3.2.2.5	DOPPIO PEDALE.....	23
3.2.2.6	BATTERIA.....	24
3.2.2.7	CONTROLLO ELETTRONICO DELL'ACQUA RESIDUA.....	24
3.3	USO INTESO - USO PREVISTO - DESTINAZIONE D'USO.....	25
3.4	USO NON PREVISTO E NON CONSENTITO - USO IMPROPRIO PREVEDIBILE E NON PREVEDIBILE	26
3.5	DATI TECNICI E RUMORE.....	27
3.6	POSTAZIONE DI LAVORO E DI COMANDO	28
4	TRASPORTO MOVIMENTAZIONE IMMAGAZZINAMENTO	29
4.1	IMBALLO E DISIMBALLO.....	29
4.2	TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE MACCHINA IMBALLATA	31
4.2.1	MOVIMENTAZIONE SCATOLA	32
4.3	TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE MACCHINA DISIMBALLATA.....	33
4.4	IMMAGAZZINAMENTO MACCHINA IMBALLATA E DISIMBALLATA	33
5	INSTALLAZIONE	34
5.1	CONDIZIONI AMBIENTALI CONSENTITE.....	34
5.2	PIAZZAMENTO DELLA MACCHINA	34
5.3	ALLACCIAMENTO ELETTRICO (MODELLO SMARTY2)	35
6	MESSA IN SERVIZIO	36
6.1	COMANDI MACCHINA	36

6.2	FUNZIONAMENTO	37
6.2.1	CARICO ROTOLO CARTA.....	37
6.2.2	CARICO ROTOLO AVVOLTO CON LATO COLLA INTERNO	39
6.2.3	CARICO SERBATOIO ACQUA.....	41
6.2.4	REGOLAZIONE LIVELLO ACQUA	43
6.2.5	AZIONAMENTO MANUALE (MODELLO SMARTY1)	44
6.2.6	AVVIAMENTO MACCHINA (MODELLO SMARTY2)	45
6.2.7	ARRESTO MACCHINA (MODELLO SMARTY2)	45
7	MANUTENZIONE	46
7.1	AVVERTENZE GENERALI.....	46
7.1.1	PRECAUZIONI PARTICOLARI	47
7.2	MANUTENZIONE PROGRAMMATA.....	47
7.2.1	PULIZIA	48
7.2.2	PULIZIA VASCHETTA ACQUA.....	49
7.3	SBLOCCAGGIO CARTA INCEPPATA	55
7.4	COMPONENTI SOGGETTI A USURA.....	57
8	MESSA FUORI SERVIZIO	60
8.1	SMANTELLAMENTO, ROTTAMAZIONE E SMALTIMENTO	60
8.2	SMALTIMENTO DELLA COMPONENTISTICA ELETTRONICA (DIRETTIVA RAEE).....	61
9	DIAGNOSTICA E ASSISTENZA	62
9.1	RICERCA GUASTI	62
9.1.1	RICERCA GUASTI (MODELLO SMARTY2)	63



IT DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA' EN EC DECLARATION OF CONFORMITY DE EG-KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG FR DECLARATION DE CONFORMITE CE ES DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE	RU CE ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ HU EK MEGFELELÉSI NYILATKOZAT PL DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE DA EF-OVERENSSTEMMELSESEKTLÆRING	SE EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE NL EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING CZ ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ CONFORMIDADE FI EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS PT DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE
II 1.A -2006/42/CE		

IT IL FABBRICANTE E PERSONA AUTORIZZATA A COSTITUIRE IL FASCICOLO TECNICO: EN THE MANUFACTURER AND AUTHORISED PERSON TO COMPILE THE TECHNICAL FILE: DE DER HERSTELLER IST DIE ZUR ERSTELLUNG DER TECHNISCHEN UNTERLAGEN BEFUGTE PERSON: FR LE FABRICANT ET LA PERSONNE AUTORISÉE À CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE: ES EL FABRICANTE Y LA PERSONA AUTORIZADA PARA ELABORAR EL INFORME TÉCNICO:	RU ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ЯВЛЯЕТСЯ ЛИЦОМ, УПОЛНОМОЧЕННЫМ НА СОЗДАНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ФАЙЛ: HU A MŰSZAKI DOKUMENTÁCIÓ ÖSSZEÁLLÍTÁSÁVAL MEGBIZOTT SZEMÉLY: PL PRODUCENT I OSOBA UPOWAŻNIONA DO PRZYGOTOWANIA DOKUMENTACJI TECHNICZNEJ: DK PRODUCENTEN ER AUTORISERET TIL AT UDFØRE DEN TEKNISKE DOKUMENTATION:	SE TILLVERKAREN OCH PERSON SOM ÄR BEHÖRIG ATT SAMMANSTÄLLA DEN TEKNISKA DOKUMENTATIONEN: NL DE FABRIKANT EN PERSOON DIE GEAUTORISEERD IS OM HET TECHNISCH DOSSIER OP TE STELLEN: CZ VÝROBCE A OSOBA OPRAVNĚNÁ K SESTAVENÍ TECHNICKÉHO SOUBORU: FI VALMISTAJA JA TEKNISEN TIEDOTTEEN LAADINTAAN VALTUUTETTU HENKILÖ: PT O FABRICANTE E PESSOA AUTORIZADA A CONSTITUIR FASCICULO TÉCNICO:
I.C.M.I. S.R.L. a Socio Unico, Via Milano, 29/33 - 24040 Bonate Sopra (BG) - ITALY		

IT DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ CHE LA MACCHINA EN DECLARES ON HIS OWN RESPONSIBILITY THAT THE MACHINE IDENTIFIED AS FOLLOW DE ERKLÄRT UNTER EIGENER VERANTWORTUNG DASS DIE IDENTIFIZIERTE MASCHINE FR DECLARE SOUS SA RESPONSABILITE QUE LA MACHINE IDENTIFIEE ES DECLARA BAJO SU RESPONSABILIDAD QUE LA MÁQUINA IDENTIFICADA	RU ЗАЯВЛЯЕТ ПОД СОБСТВЕННУЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЧТО МАШИНА ИДЕНТИФИЦИРОВАНА СЛЕДУЮЩИМ САЖАТ FELELŐSSÉGÉRE KIJELENTI, HOGY AZ ALÁBBIK SZERINT AZONOSÍTOTT HU A MŰSZAKI DOKUMENTÁCIÓ ÖSSZEÁLLÍTÁSÁVAL MEGBIZOTT SZEMÉLY: PL OŚWIADCZA NA WŁASNA ODPOWIEDZIALNOŚĆ IŻ OZNACZONA MASZYNA GEP DK ERKLÆRER PÅ EGET ANSVAR, AT MASKINEN IDENTIFICERET SOM	SE FÖRSÄKRAR HÄRMED ATT MASKINEN MED FÖLJANDE EGENSKAPER NL VERKLAART VOOR EIGEN VERANTWOORDELIJKHEID, DAT DE GEÏDENTIFICEERDE MACHINE CZ PROHLÁŠUJI NA SVOU ZODPOVĚDNOST ŽE STROJ S NÁSLEDUJÍCÍM OZNAČENÍM FI VAKUUTTAU OMALLA VASTUULLAAN, ETTÄ ILMOITETTU LAITE PT DECLARA SOB SUA PRÓPRIA RESPONSABILIDADE QUE A MÁQUINA IDENTIFICADA
--	--	---

IT TIPO: UMETTATRICE EN TYPE: GUMMED PAPER TAPE DISPENSER DE TYP: ABROLLER FÜR GUMMIERTES PAPIERBAND FR TYPE: HUMECTEUR ES TIPO: HUMECTADORA	RU ТИП: ДИСПЕНСЕР ДЛЯ КЛЕЙКОЙ БУМАЖНОЙ ЛЕНТЫ HU TÍPUS: GUMIS PAPIRSZALAG ADAGOLÓ PL TYP: DOZOWNIK TAŚMY GUMOWANEJ DK TYPE: GUMMET PAPIR TAPEDISPENSERNE	SE TYP: DISPENSER FÖR GUMMIAD TEJ NL TYPE: DISPENSER VOOR GEGOMDE PAPIEREN TAPE CZ TYP: ZÁSOBNÍK NA LEPIČÍ PAPIROVOU PÁSKU FI TYYPPI: LIIMAPAPERI TEIPIANNOSTELIJA PT TYPE: DISPENSADOR DE FITA DE PAPEL GOMADO
--	--	---

IT MODELLO EN MODEL DE MODELL FR MODÈLE ES MODELO	RU МОДЕЛЬ HU MODELL PL MODEL DK MODEL	SE MODELL NL MODEL CZ MODEL FI MALLI PT MODELO
<input type="text"/>		

IT MATRICOLA EN SERIAL NUMBER DE SERIENNUMMER FR NUMÉRO DE SÉRIE ES N° SERIE	RU СЕРИЙНЫЙ НОМЕР HU SZOROZATSZÁMA PL NUMER FABRYCZNY DK SERIENUMMER	SE SERIENUMMER NL SERIENUMMER CZ SÉRIOVÉ ČÍSLO FI SARJANUMERO PT N° DE SÉRIE
<input type="text"/>		

IT E' CONFORME ALLE DIRETTIVE COMUNITARIE EN IN CONFORMITY WITH THE FOLLOWING DIRECTIVES DE IS DEN FOLGENDEN EU-RICHTLINIEN ENTSPRICHT FR EST CONFORME AUX DIRECTIVES COMMUNAUTAIRES RELATIVES AUX/À ES CONFORME A LAS DIRECTIVAS COMUNITARIAS SOBRE	RU СООТВЕТСТВУЕТ ДИРЕКТИВАМ ЕВРОПЕЙСКОГО СООБЩЕСТВА HU MEGFELEL A VONATKOZÓ EURÓPAI IRÁNYELVEKNEK PL JEST ZGODNA Z ODPOWIEDNIMI DYREKTYWAMI WSPÓLNOTOWYMI DK ER UDARBEJDET I ÖVERENSSTEMMELSE MED DE GÄLLENDE EU-DIREKTIVER	SE ÄR TILLVERKAD I ÖVERENSSTÄMMEISE MED GÄLLANDE EU-DIREKTIV NL CONFORM IS MET COMMUNAUTAIRE RICHTLIJNEN INZAKE CZ JE V SOULADU S NÁSLEDUJÍCÍ SMĚRNICÍ FI ON SEURAAVIEN YHTEISÖN DIREKTIIVIEN MUKAINEN PT ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVASOMUNITÁRIAS
--	--	--

2006/42/CE & 2014/30/UE & 2012/19/UE

IT E NORME EN AND STANDARDS DE UND NORMEN FR ET NORMES ES Y NORMAS	RU И НОРМЫ HU ÉS NORMÁK PL I NORMY DK OG STANDARDER	SE OCH STANDARDER NL EN NORMEN CZ A NORMY FI JA MÄÄRÄYKSET PT E NORMAS
EN ISO 12100:2010		

IT DICHIARAZIONE ORIGINALE IN LINGUA ITALIANA. EN TRANSLATION OF ORIGINAL DECLARATION IN ITALIAN. DE ÜBERSETZUNG DER ORIGINALERKLÄRUNG AUF ITALIENISCH. FR TRADUCTION DES DÉCLARATION ORIGINALE EN LANGUE ITALIENNE. ES TRADUCCIÓN DE DECLARACIÓN ORIGINAL EN ITALIANO.	RU ПЕРЕВОД ОРИГИНАЛА ДЕКЛАРАЦИИ НА ИТАЛЬЯНСКОМ ЯЗЫКЕ. HU FORDÍTÁS AZ EREDETI NYILATKOZAT OLASZ NYELVŰ. PL TRANSLACJA ORYGINALNE OŚWIADCZENIE W JĘZYKU WŁOSKIM. DK OVERSÆTTELSE ORIGINAL ERKLÆRING PÅ ITALIENSK.	SE ÖVERSÄTTNING ORIGINALDEKLARATION PÅ ITALIENSKA. NL VERTALING VAN DE ORIGINELE VERKLARING IN HET ITALIAANS. CZ PŘEKLAD ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ V ITALSKÉM JAZYKU. FI KÄÄNNÖS ALKUPERÄINEN ILMOITUS. PT TRADUÇÃO DECLARAÇÃO ORIGINAL EM ITALIANO.
---	--	--

IT LUOGO E DATA: EN PLACE AND DATE: DE ORT UND DATUM: FR LIEU ET DATE : ES LUGAR Y FECHA:	RU МЕСТО И ДАТА: HU KELT: PL MIEJSCE I DATA: DK OG STANDARDER:	SE ORT OCH DATUM: NL PLAATS EN DATUM: CZ MÍSTO A DATUM: FI PAIKKA JA PÄIVÄYS: PT LOCAL E DATA:
<input type="text"/>		

IT IL LEGALE RAPPRESENTANTE EN LEGAL REPRESENTATIVE DE GESETZLICHER VERTRETER FR LE REPRÉSENTANT LÉGAL ES EL REPRESENTANTE LEGAL	RU ЮРИДИЧЕСКИЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ HU A TÖRVÉNYES KÉPVISELŐ PL PRZEDSTAWICIEL USTAWOWY DK DEN ADMINISTRERENDE DIREKTØR	SE JURIDISKT ÖMBUD NL DE WETTELIJKE VERTEGENWOORDIGER CZ PRÁVNÍ ZÁSTUPCE FI LAAILINEN EDUSTAJA PT O REPRESENTANTE LEGAL
--	---	---

I.C.M.I. S.R.L. a Socio Unico

1 INFORMAZIONI GENERALI

1.1 COME LEGGERE ED UTILIZZARE IL MANUALE ISTRUZIONI

1.1.1 IMPORTANZA DEL MANUALE

Il manuale istruzioni è parte integrante della macchina e deve essere conservato per tutta la durata della stessa e trasmesso a eventuale altro utente o successivo proprietario.

Il manuale deve essere letto attentamente e compreso prima di eseguire qualsiasi tipo di operazione sulla macchina.

Tutte le istruzioni contenute nel manuale sono rivolte all'operatore per compiere l'installazione, la messa in marcia, l'utilizzo e la manutenzione della macchina in modo corretto e sicuro.

In caso di dubbi o problemi contattare l'assistenza.

1.1.2 CONSERVAZIONE DEL MANUALE

Maneggiare il manuale con cura e mani pulite, per evitare di danneggiarne i contenuti.

Non asportare, o strappare o riscrivere per alcun motivo parti del manuale.

Conservare il manuale in zone protette da umidità e calore.

Conservare il presente manuale e con tutte le pubblicazioni allegate in un luogo accessibile e noto a tutti gli Operatori.

1.1.3 CONSULTAZIONE DEL MANUALE

Questo manuale istruzioni è composto da:

- COPERTINA CON IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA
- INSTALLAZIONE E MONTAGGIO DEL PRODOTTO
- AVVERTENZE, ISTRUZIONI SULLA SICUREZZA E SUL FUNZIONAMENTO DEL PRODOTTO
- ALLEGATI

1.1.4 COPYRIGHT

Il presente manuale contiene informazioni industriali riservate di proprietà del COSTRUTTORE.

Tutti i diritti sono riservati e possono essere tutelati dal Copyright, da altre leggi e trattati sulla proprietà.

È vietata la riproduzione, completa o in parte, dei testi e delle illustrazioni presenti nel manuale d'istruzioni, senza l'autorizzazione scritta del COSTRUTTORE.

1.1.5 INFORMAZIONI SULLE IMMAGINI E CONTENUTI

Le immagini contenute nel presente manuale sono fornite a scopo esemplificativo in modo da rendere all'utente maggiormente chiara la trattazione di quanto è esposto.

La presente documentazione può essere soggetta a variazioni senza alcun preavviso da parte del Costruttore, ma le informazioni sulla sicurezza d'impiego restano comunque garantite.

1.1.6 AGGIORNAMENTO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI

Ferme restando le caratteristiche essenziali del tipo di macchina descritta, il Costruttore si riserva in futuro il diritto di apportare in qualunque momento eventuali modifiche di organi, dettagli ed accessori che riterrà convenienti per un miglioramento del prodotto, o per esigenze di carattere costruttivo o commerciale.

1.1.7 SIMBOLI - SIGNIFICATO ED IMPIEGO

Nel presente manuale vengono utilizzati alcuni simboli per richiamare l'attenzione del lettore e sottolineare alcuni aspetti particolarmente importanti nella trattazione.

PERICOLO



Indica un pericolo con rischio di infortunio anche mortale. Il mancato rispetto delle avvertenze contrassegnate con questo simbolo può comportare una situazione di grave pericolo per l'incolumità dell'operatore e/o delle persone esposte.

AVVERTENZA



Indica un pericolo con rischio di danneggiamento della macchina o del prodotto in lavorazione. Il mancato rispetto delle avvertenze contrassegnate con questo simbolo può comportare un malfunzionamento o un danno alla macchina.

INFORMAZIONI



Indica note e consigli per l'uso pratico della macchina nelle varie modalità operative.

1.2 DESTINATARI DEL MANUALE



OPERATORE CONDUTTORE DI MACCHINA:

Operatore che, previo un opportuno corso d'addestramento all'utilizzo della macchina, è in grado di svolgere le più semplici regolazioni.



TECNICO SPECIALIZZATO DEL COSTRUTTORE:

Tecnico qualificato del costruttore o del suo distributore in grado di fare funzionare la macchina come il conduttore, di intervenire sugli organi meccanici e sugli impianti elettrici per regolazioni, manutenzioni, riparazioni e per operazioni complesse, quando concordato con l'utilizzatore.

1.3 GARANZIA

Il Costruttore garantisce che la macchina è stata collaudata e verificata presso la propria fabbrica.

La garanzia della macchina ha una durata di mesi 24 dalla data di consegna (per particolari opzioni resta comunque valido quanto stabilito in sede contrattuale). Tale garanzia si esplica nella riparazione o sostituzione gratuita di quelle parti che, dopo un attento esame eseguito dal Servizio Tecnico del Costruttore, risultino difettose.

La garanzia è limitata ai soli difetti di materiali e cessa di avere effetto qualora le parti danneggiate della macchina risultino manomesse o comunque smontate da personale non autorizzato allo scopo. Gli interventi in garanzia si effettuano esclusivamente presso il Costruttore o i centri autorizzati.

Sono escluse dalla garanzia:

- Le responsabilità per danni diretti e indiretti arrecati a persone, animali o cose a causa del guasto o del malfunzionamento della macchina.
- Le responsabilità per danni dovuti a incidenti durante il trasporto causati da un cattivo imballaggio della macchina all'interno di un contenitore non adatto.

INFORMAZIONI



Nel caso non sia stato conservato l'imballo originale del prodotto è necessario richiederne uno al Costruttore prima della spedizione del prodotto.

- Le imposte (IVA) e quant'altro non scritto nel contratto di fornitura sono in ogni caso a carico dell'acquirente.
- Le sostituzioni o le riparazioni dei materiali in garanzia non prolungano in ogni caso i termini della garanzia stessa.

L'acquirente potrà far valere i suoi diritti sulla garanzia solo se avrà rispettato le condizioni riportate nel contratto di fornitura.

1.3.1 ESCLUSIONI DALLA GARANZIA

Alla consegna è necessario verificare che la macchina non abbia subito danni durante il trasporto. Eventuali reclami dovranno essere presentati entro 8 giorni dalla consegna della macchina.

L'acquirente potrà far valere i suoi diritti sulla garanzia solo quando abbia rispettato le condizioni concernenti la prestazione di garanzia, riportate nel contratto di fornitura.

L'usura conseguente al normale utilizzo del prodotto e dei suoi componenti non può in alcun modo configurare difetto di conformità e non può pertanto essere coperta dalla presente garanzia.

Elementi soggetti ad usura per normale utilizzo sono: cinghia di trasmissione, ruote del sistema di erogazione carta, coltello di taglio, spugne, retine e parti asportabili in genere, vaschetta e serbatoio dell'acqua.

Oltre ai casi previsti nel contratto di fornitura la garanzia decade:

- Qualora si dovesse verificare un errore di utilizzo imputabile all'operatore, non conforme o in contrasto alle istruzioni riportate nel presente manuale utente.
- Qualora il danno alla macchina sia imputabile ad insufficiente manutenzione.
- Qualora la macchina venga utilizzata per impieghi diversi da quelli indicati nel presente manuale utente.
- Qualora il danno alla macchina sia imputabile alle condizioni ambientali in cui essa opera o da fenomeni non dipendenti dal normale funzionamento, come ad esempio irregolarità dei valori di tensione o della frequenza della corrente di alimentazione dell'impianto elettrico di distribuzione esistente nello stabilimento.
- Qualora, in seguito ad interventi di riparazione eseguiti dall'utilizzatore senza il consenso del Costruttore o a causa del montaggio di parti di ricambio o accessori non originali, la macchina abbia subito cambiamenti ed il danno sia causato da tali cambiamenti.
- Qualora la macchina non venga riconsegnata con l'imballo originale e tutti i componenti al suo interno; in caso di materiale mancante o danneggiato, non segnalato in fase di contestazione, verrà addebitato il costo relativo.
- Qualora non vengano rispettate le istruzioni descritte nel presente manuale.

2 SICUREZZA

2.1 AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA

Prima di iniziare il lavoro l'operatore deve essere perfettamente a conoscenza della posizione e del funzionamento di tutti i comandi e delle caratteristiche della macchina; verificare quotidianamente tutti i dispositivi di sicurezza presenti sulla macchina.

- L'uso della macchina è consentito esclusivamente per preparare strisce di carta gommata standard o rinforzata (di dimensioni e peso compatibili con i limiti di lavoro previsti dal Costruttore) idonee alla chiusura di imballi in cartone.
- Prima di impiegare la macchina l'operatore deve avere letto e compreso il manuale utente e deve essere perfettamente a conoscenza dei comandi e delle caratteristiche della macchina.
- È vietato l'impiego della macchina quando viene rimossa la finestra in plexiglass dal portello di ispezione. La finestra in plexiglass può essere rimossa solo nel caso venga installato il porta rotolo esterno optional.
- È vietato l'impiego della macchina da parte di personale non competente o non in buone condizioni di salute.
- È vietato introdurre le mani all'interno degli organi in movimento o nelle parti in tensione della macchina ad esclusione delle operazioni di normale uso o manutenzione descritte nel manuale utente.
- È obbligatorio assicurarsi che durante l'impiego non si avvicini alla macchina personale estraneo.
- La macchina lavora con carta gommata il cui collante è un derivato di origine vegetale oppure sintetica e normalmente può essere maneggiata con le mani. Nel caso si manifestino reazioni allergiche alle mani, l'operatore dovrà indossare adatti guanti di protezione.
- È obbligatorio mantenere la macchina su un tavolo e lavorare restando in piedi per poter comporre l'imballo e applicare la striscia di nastro di carta gommata. L'operatore deve lavorare sempre con le mani asciutte ed aver acquisito praticità nella chiusura delle scatole poiché la posa della carta gommata sull'imballo può essere effettuato solamente una volta.

- Il datore di lavoro deve disporre e fare impiegare dispositivi di protezione individuale conformemente a quanto indicato sulla Direttiva 89/391/CEE (e successive modifiche). Durante l'uso e la manutenzione della macchina è Obbligatorio l'uso di dispositivi di protezione individuale (DPI) indicati nel manuale, approvati per fini antinfortunistici.
- Le zone di stazionamento dell'operatore vanno mantenute sempre sgombre e pulite da eventuali residui oleosi.
- È assolutamente vietato inibire le sicurezze installate sulla macchina.
- Il locale di installazione della macchina non deve avere zone d'ombra, luci abbaglianti fastidiose, né effetti stroboscopici pericolosi dovuti all'illuminazione fornita.

PERICOLO

LA MACCHINA DEVE ESSERE UTILIZZATA DA UN UNICO OPERATORE ALLA VOLTA.

PERICOLO

DURANTE TUTTE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE, RIPARAZIONE O REGISTRAZIONE SUL MODELLO SMARTY 2 È SEMPRE OBBLIGATORIO AGIRE SULL'INTERRUTTORE DI ALIMENTAZIONE E STACCARE LA SPINA DI ALIMENTAZIONE DALLA PRESA A MURO.

PERICOLO

NON RIMUOVERE I RIPARI FISSI CON MACCHINA IN MOTO, RIMONTARE SEMPRE I RIPARI FISSI AL TERMINE DI QUALSIASI OPERAZIONE DI MANUTENZIONE.

Non modificare per alcun motivo parti di macchina (come attacchi, forature, finiture, ecc.) per adattarvi ulteriori dispositivi. Per qualunque necessità o modifica consultare sempre il Costruttore.

2.2 SEGNALETICA DI SICUREZZA

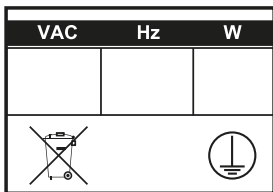
I segnali di sicurezza descritti in questo manuale sono riportati sulla struttura della macchina nei punti opportuni e segnalano la presenza di situazioni di pericolo potenziale dovute a rischi residui.

Le targhe adesive contraddistinte da bande giallo nere, segnalano un'area in cui sono presenti rischi per il personale addetto, in prossimità di tali segnali occorre prestare la massima attenzione.

Le targhe adesive poste sulla macchina devono essere mantenute pulite e leggibili.



- Segnale di pericolo: presenza di parti taglienti.



- Targa riferimenti elettrici.
- Simbolo conformità prodotto a direttive per lo smaltimento di apparecchiature elettroniche.
- Simbolo di obbligo per la messa a terra.

SMARTY 1

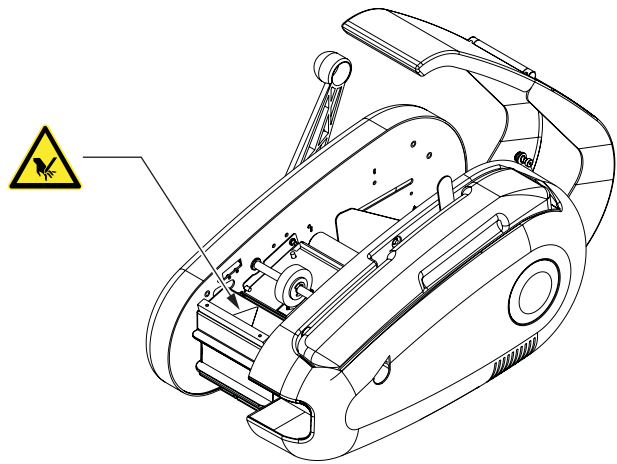
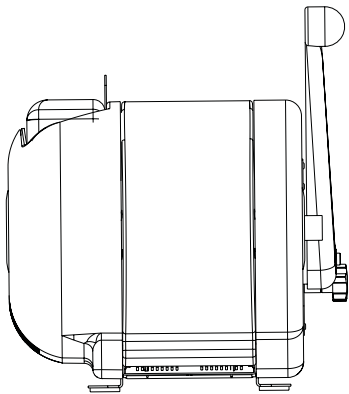


Figura 1

SMARTY 2

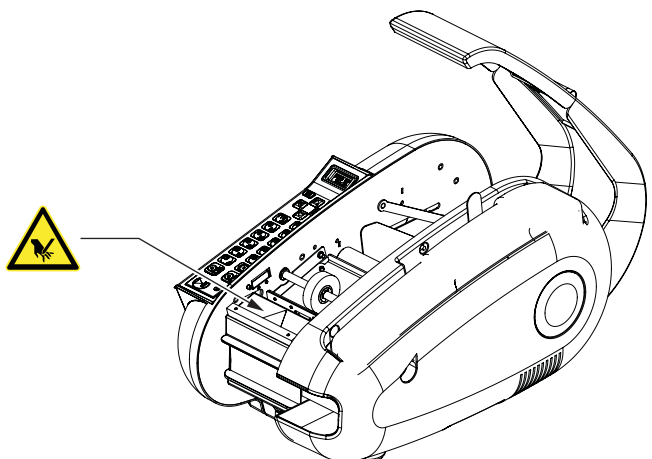
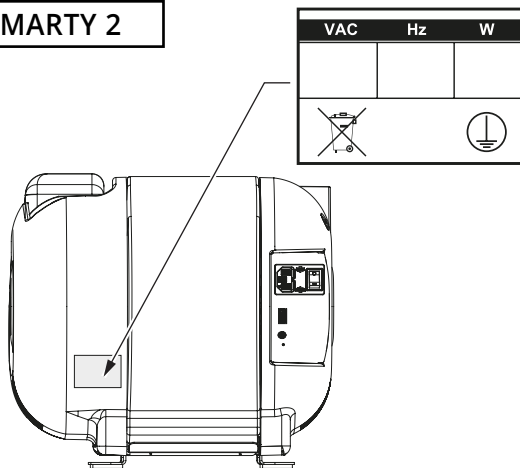


Figura 2

2.3 RISCHI RESIDUI

La macchina è stata progettata e costruita in modo da permettere all'operatore un uso in condizioni di sicurezza, eliminando o riducendo al minimo livello possibile i rischi residui presenti mediante l'adozione di dispositivi di sicurezza. Tuttavia non è stato possibile rimuovere completamente alcuni rischi, di seguito elencati, perché questi sono insiti nel funzionamento della macchina stessa:

PERICOLO



RISCHIO DI SCHIACCIAMENTO

Prestare massima attenzione durante la chiusura del portello (1); pericolo di schiacciamento mani.

PERICOLO



RISCHIO DI SCHIACCIAMENTO

Per la macchina modello SMARTY 1, prestare attenzione a non tenere parti del corpo lungo il raggio d'azione della leva (5).

PERICOLO



RISCHIO DI TAGLIO

Prestare massima attenzione alle lame del coltello (2) durante le operazioni da eseguire con portello (1) aperto.

PERICOLO



RISCHIO DI USTIONE

Prima di operare con portello (1) aperto attendere il raffreddamento del riscaldatore carta (3).

PERICOLO



RISCHIO DI FOLGORAZIONE

L'accesso alle zone interne della macchina modello SMARTY 2 è ammesso solo a macchina ferma e scollegata dall'alimentazione elettrica. La presenza combinata di acqua (4) ed energia elettrica può generare un rischio di folgorazione.

INFORMAZIONI



Il Costruttore declina ogni e qualsiasi responsabilità per danni diretti e indiretti causati dalla mancata osservanza delle norme di sicurezza e di prevenzione infortuni descritte nel presente manuale.

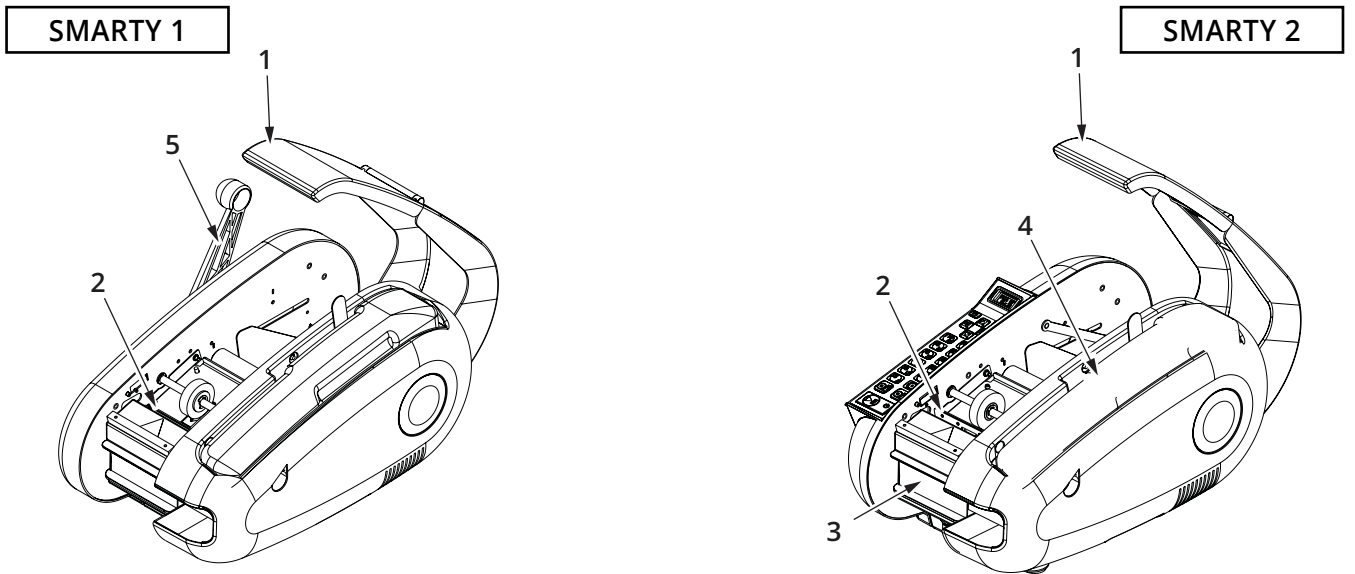


Figura 3

PERICOLO



RISCHIO DI FOLGORAZIONE

Non collegare la presa elettrica della macchina (6) se il carter della pulsantiera (7) è smontato; tensione elettrica pericolosa!

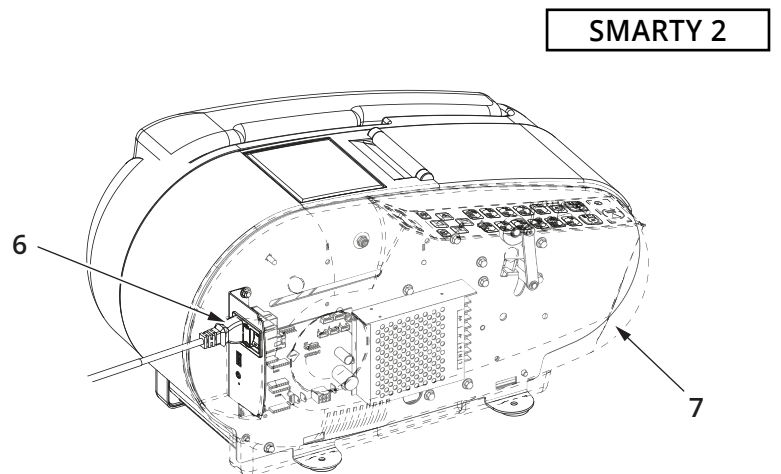


Figura 4

2.4 DISPOSITIVI DI SICUREZZA

PERICOLO



La macchina è stata progettata e costruita in modo da permetterne un uso sicuro in tutte le condizioni previste dal costruttore, isolando le parti mobili e gli elementi in tensione mediante l'adozione di protezioni e dispositivi di sicurezza per l'arresto della macchina.

Il Costruttore declina ogni e qualsiasi responsabilità per danni causati a persone, animali o cose, dovuti alla manomissione dei dispositivi di sicurezza e all'utilizzo improprio della macchina.

- 1) **PORTELLO DI ISPEZIONE:** il portello di ispezione deve rimanere abbassato durante l'impiego della macchina. Il portello di ispezione deve essere sollevato soltanto in caso di interventi di: sostituzione del rotolo di carta gommata, carta incastrata nel sistema di avanzamento, operazioni di normale pulizia e manutenzione.
- 2) **SENSORE DI SICUREZZA PORTELLO:** la macchina modello **SMARTY2** è dotata di un sensore di sicurezza che controlla l'apertura del portello di ispezione, quando il portello viene sollevato la macchina viene isolata dall'alimentazione elettrica, ad esclusione del riscaldatore che continua la sua funzione anche durante le operazioni di manutenzione/ispezione.

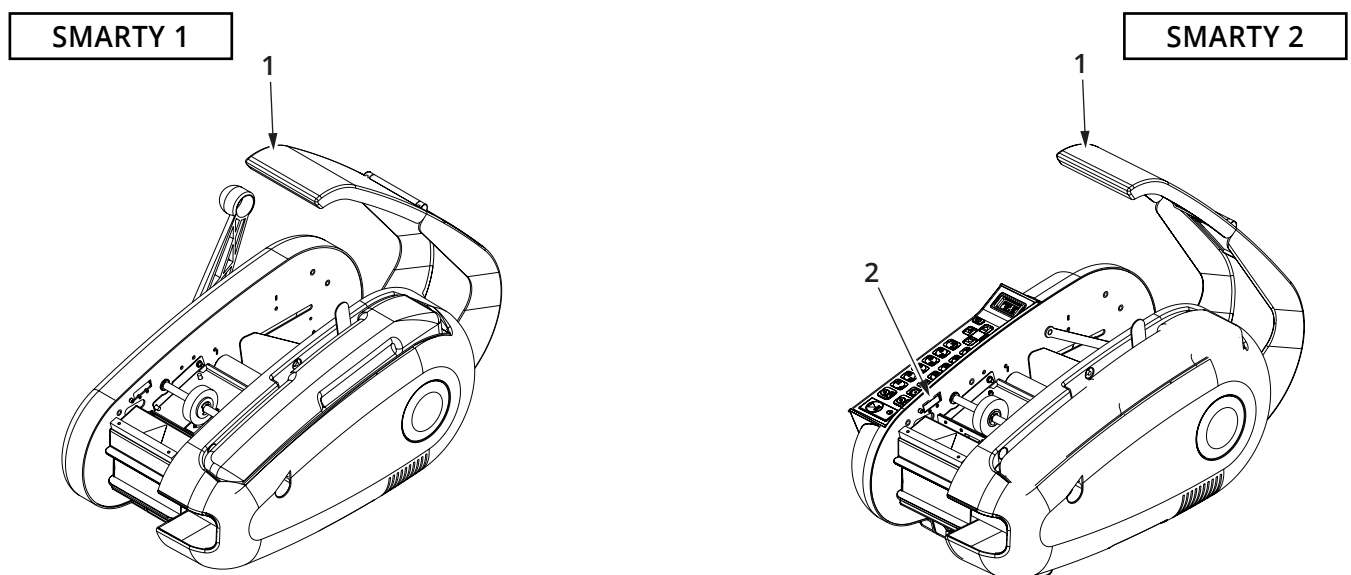


Figura 5

2.5 DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI)

Per la movimentazione, l'installazione, l'uso, la manutenzione e lo smantellamento quelli che seguono sono i dispositivi di protezione individuale necessari.



- Obbligo utilizzo guanti.



- Obbligo utilizzo scarpe anti infortunistiche.
-

2.6 SERVIZIO DI ASSISTENZA

Per qualsiasi richiesta, necessità o informazione, l'utilizzatore dovrà comunicare al Costruttore, i seguenti dati:

- Modello della macchina
- Numero di matricola
- Anno di fabbricazione
- Data di acquisto
- Numero ore di servizio, approssimativo
- Indicazioni dettagliate, inerenti una particolare lavorazione da eseguire, o il difetto riscontrato.

La richiesta delle parti di ricambio deve essere effettuata via e-mail. L'ordine delle parti di ricambio deve riportare le seguenti informazioni:

- 1) Modello e matricola del prodotto.
- 2) Nome del particolare da sostituire.
- 3) Codice di riferimento del particolare.
- 4) Quantità richiesta.
- 5) Recapito e informazioni per la spedizione.

SERVIZIO ASSISTENZA

aftersales@icmi.it

Soltanto con l'impiego di ricambi originali è possibile garantire il mantenimento dei migliori rendimenti delle nostre macchine.

3 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA E INFORMAZIONI TECNICHE

3.1 DATI DI IDENTIFICAZIONE DEL COSTRUTTORE E DELLA MACCHINA

La targa d'identificazione, fissata al telaio della macchina, riporta i seguenti dati:

- Nome e indirizzo del Costruttore
- Modello macchina
- Numero di serie
- Anno di costruzione
- Paese di fabbricazione
- Peso (kg)

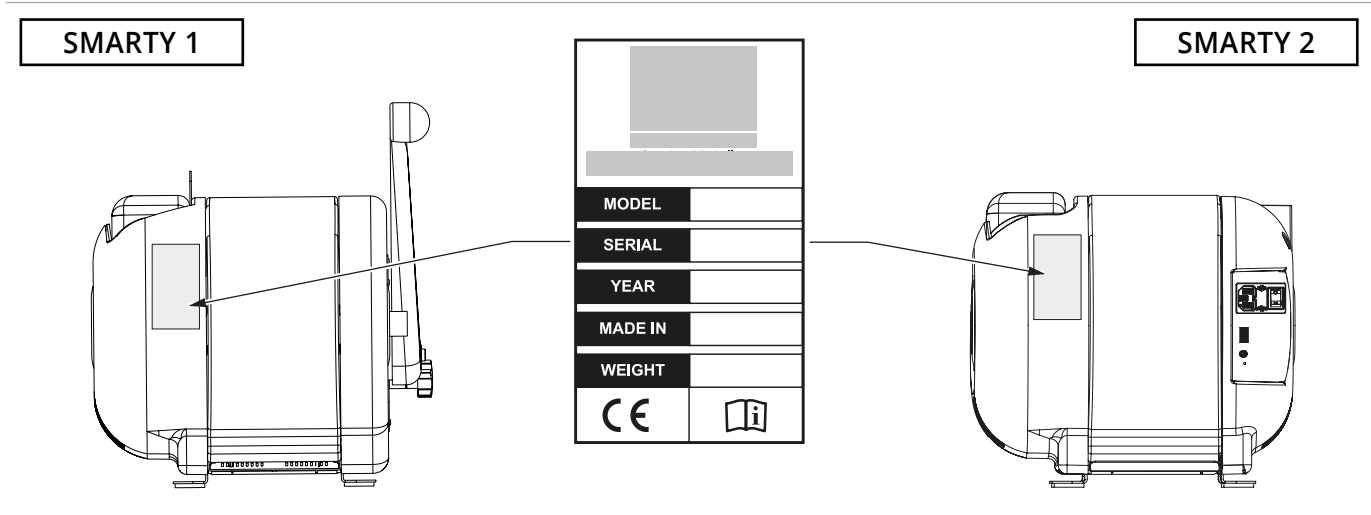


Figura 6

3.2 DESCRIZIONE GENERALE

La macchina descritta in questo manuale è una umettatrice capace di attivare strisce di carta gommata che comunemente vengono impiegate per garantire la chiusura degli imballaggi in cartone in maniera economica, ecologica e antieffrazione.

Essa è studiata per essere posta su un tavolo ed essere impiegata da un solo operatore.

La macchina è costituita da un corpo unico all'interno del quale viene alloggiato un rotolo di carta gommata.

Un sistema di trascinamento a ruote permette la distribuzione delle strisce di carta.

- Nel modello **SMARTY1** la distribuzione avviene tramite azione manuale sulla leva (6), allentando la manopola (5) e facendola scorrere lungo la scala graduata (8) si può regolare la lunghezza della striscia di carta, serrare la manopola (5) una volta raggiunta la misura desiderata; il taglio della carta alla misura impostata avviene tramite un coltello nel momento che la leva viene rilasciata.

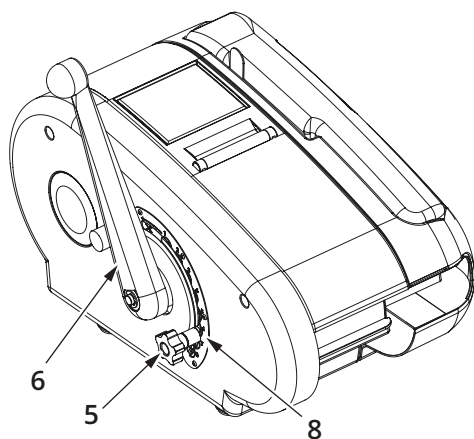
INFORMAZIONI



Per il corretto funzionamento del meccanismo di taglio non accompagnare la leva (6) durante il suo ritorno.

- Nel modello **SMARTY2** la distribuzione è motorizzata e la lunghezza della striscia viene gestita dal pannello comandi (7), così come il taglio, tramite un coltello, avviene tramite azione motorizzata alla misura impostata.

SMARTY 1



SMARTY 2

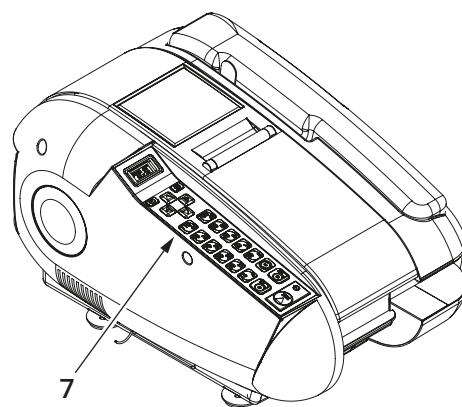


Figura 7

Il carico del rotolo di carta avviene attraverso il portello di ispezione **(2)**, la finestra in plexiglass **(3)** permette di verificare la quantità di carta residua nel rotolo e può essere rimossa, per il passaggio della carta, quando viene installato il porta rotolo esterno optional.

Nella vaschetta **(4)** una serie di tre spugne cilindriche distribuiscono sulla carta l'acqua di attivazione della colla, il modello **SMARTY2** dispone anche di un sistema di riscaldamento dell'acqua per aumentare le prestazioni e la produttività della macchina, la riserva di acqua è contenuta nel serbatoio estraibile **(1)** a lato della macchina.

L'utilizzo di questa funzione prevede che nella vaschetta **(4)** sia sempre presente dell'acqua. Tale funzione è consigliata per ambienti di lavoro inferiori a +15°C.

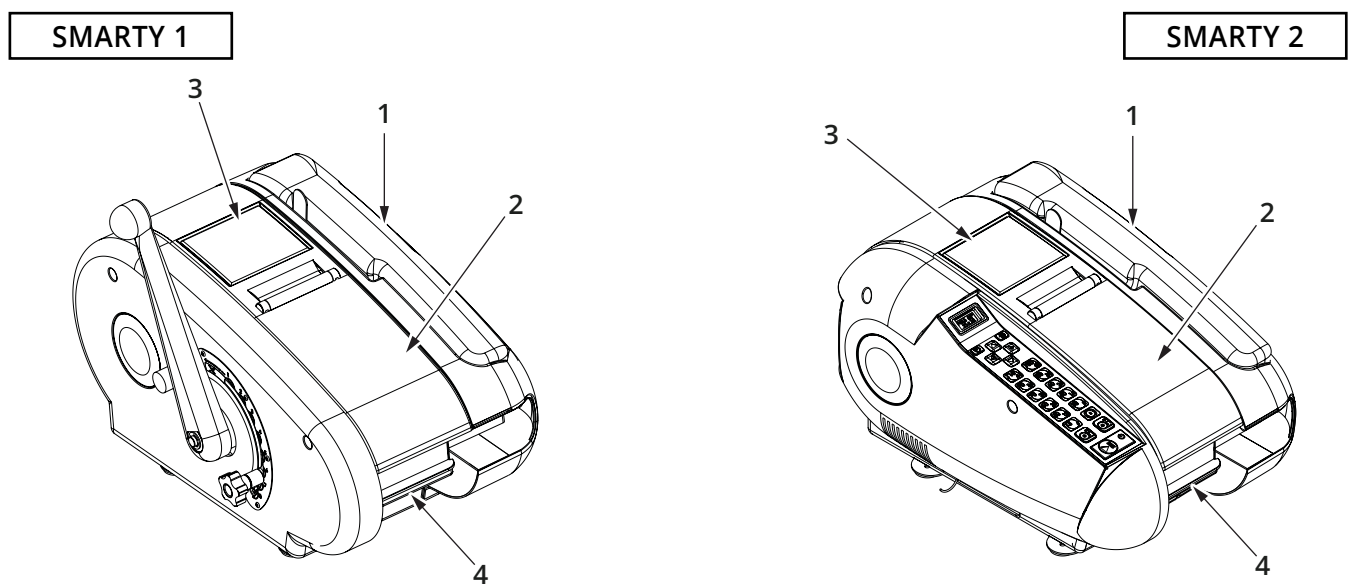


Figura 8

3.2.1 CONTRAPPESO

La macchina in configurazione standard è in grado di lavorare con carta gommata avente un peso compreso tra 85 e 120 gr/m².

Per lavorare con carte di peso inferiore a 85 gr/m² è necessario rimuovere il contrappeso.

Nel caso il contrappeso **(1)** venga rimosso, posizionarlo nella sede del serbatoio **(2)** come mostrato in figura, oppure conservarlo in un luogo sicuro per un utilizzo futuro.

In fase di messa in funzione della macchina, rimuovere il nastro adesivo posto sul contrappeso, utilizzato per mantenerlo in posizione durante il trasporto.

INFORMAZIONI



Carte con valori di peso prossimi al limite inferiore o superiore indicato, possono dare origine a malfunzionamenti; è necessario pertanto eseguire dei test per verificare che i rotoli di carta che si intende utilizzare siano perfettamente compatibili con la macchina. Il test dovrà verificare anche l'eventuale necessità dell'utilizzo o meno del contrappeso.

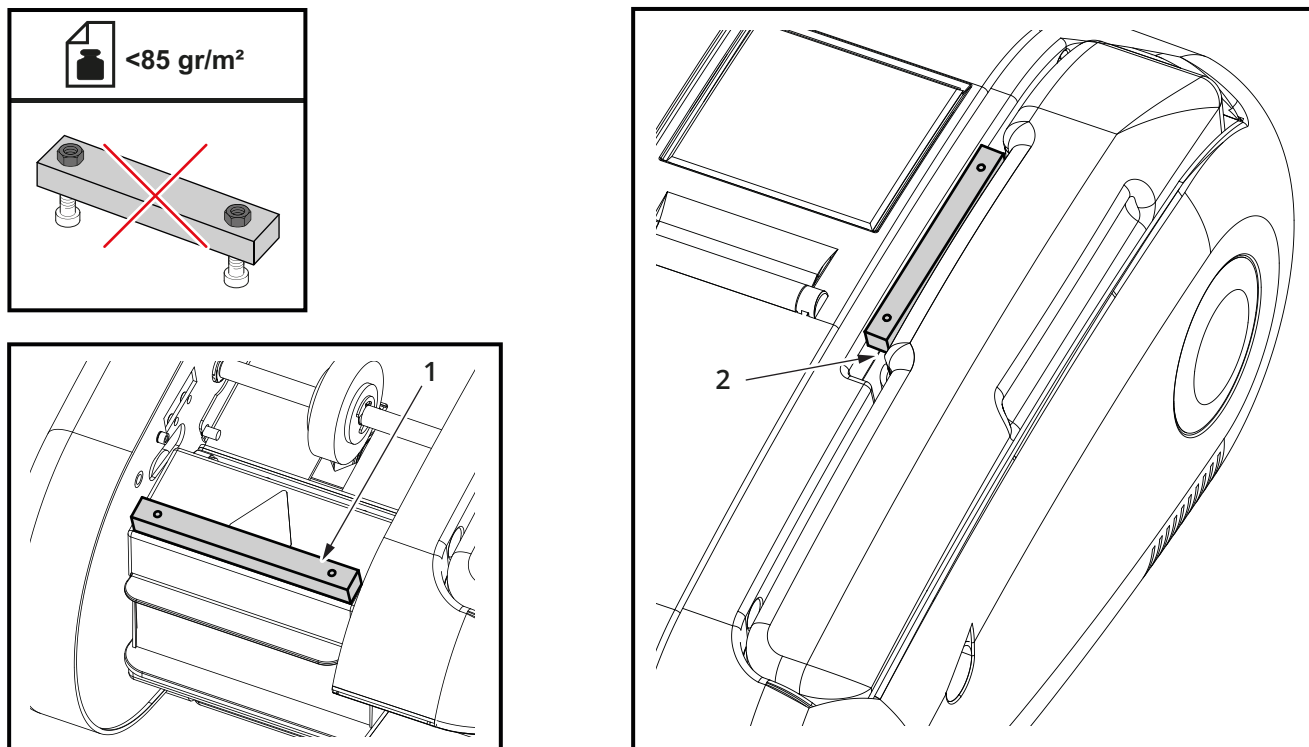


Figura 9

3.2.2 OPZIONALI

3.2.2.1 PORTA ROTOLO ESTERNO

Il porta rotolo esterno **(1)** viene fornito per l'utilizzo di rotoli con dimensioni eccessive (con un diametro interno di 70 mm e un diametro esterno massimo di 400 mm) che non può essere posto all'interno della macchina.

INFORMAZIONI



La macchina necessita di una semplice riconfigurazione meccanica dei componenti interni per lavorare con questo tipo di optional. Per ulteriori informazioni, contattare il Costruttore.

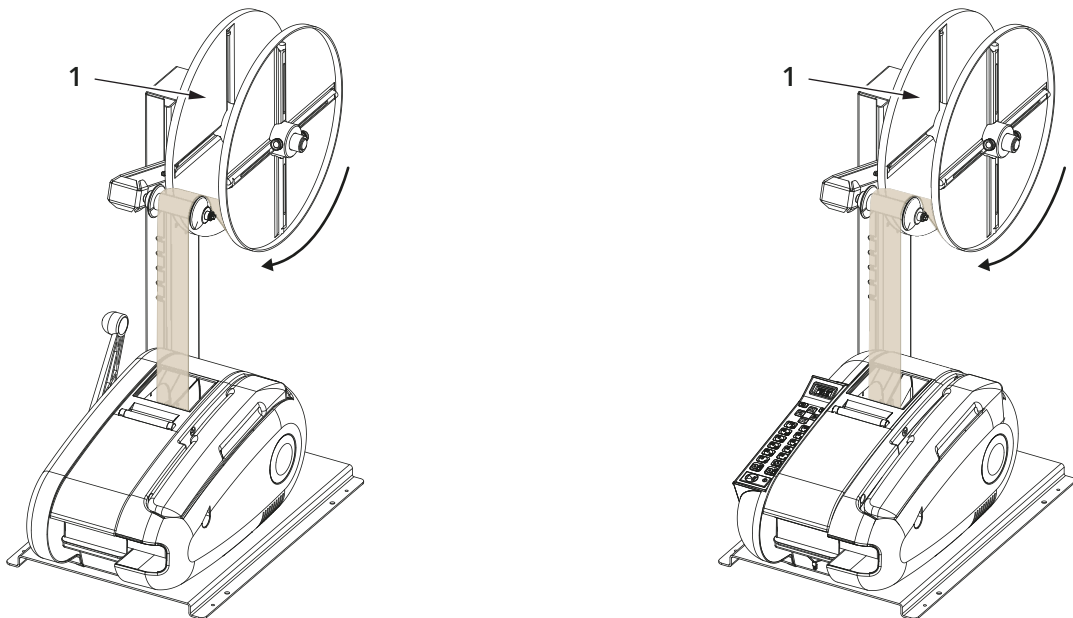


Figura 10

3.2.2.2 RIALZO PER ROTOLO AVVOLTO CON LATO COLLA INTERNO

Se si utilizzano rotoli avvolti con lato colla interno, è necessario posizionare il rialzo (3) come illustrato in figura. Prima di caricare il rotolo, il rialzo deve essere inserito, incastrato nelle apposite sedi (2) e spinto verso l'esterno.

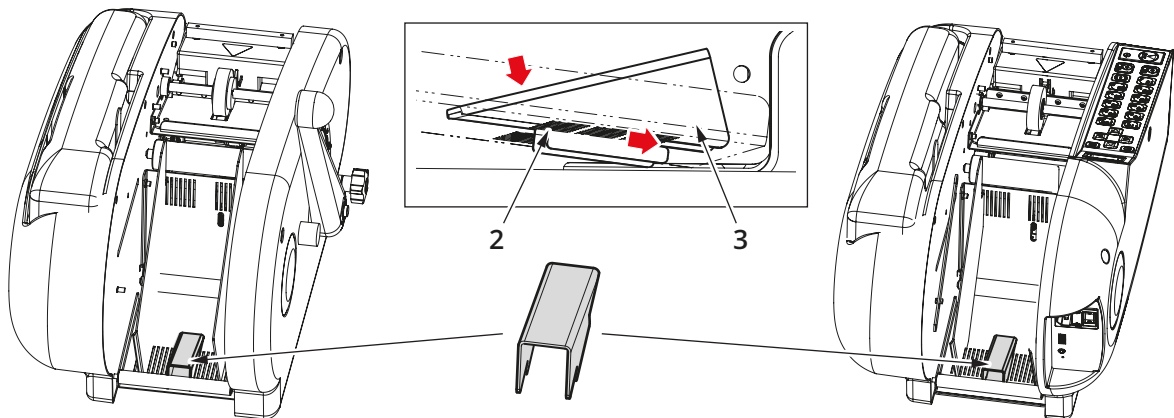
SMARTY 1**SMARTY 2**

Figura 11

3.2.2.3 FOTOCELLULA RIPETIZIONE CARTA

Quando la fotocellula **(3)** è impegnata, il ciclo di erogazione della carta si interrompe. Al contrario, se la fotocellula **(3)** NON è impegnata, inizia il conteggio per l'erogazione automatica della carta, seguendo le impostazioni del ciclo di lavoro configurate tramite il pannello.

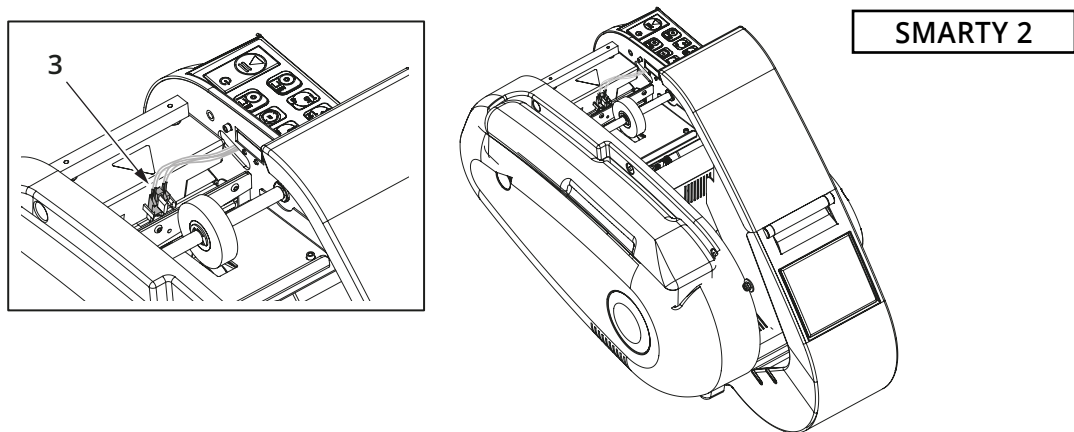


Figura 12

INFORMAZIONI



Qualora tale optional debba essere installato in una fase successiva all'acquisto della macchina contattare il Costruttore.

3.2.2.4 PEDALE

Il funzionamento del pedale **(4)** sostituisce il pulsante **START** della pulsantiera. È necessario il collegamento del connettore del pedale al jack presente sulla macchina.

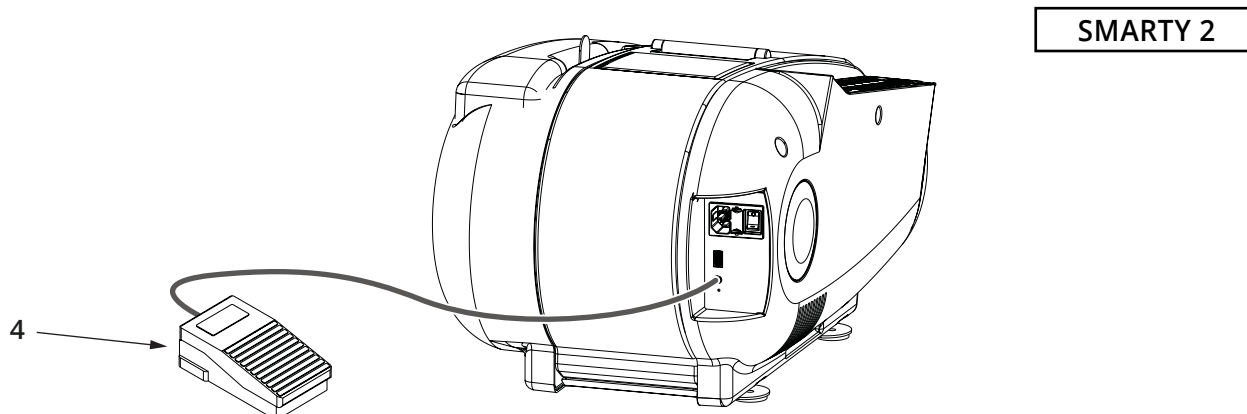


Figura 13

3.2.2.5 DOPPIO PEDALE

Il funzionamento dei due pedali **(5)** sostituisce i pulsanti **M1** e **M2** (due misure preimpostate) della pulsantiera. È necessario il collegamento del connettore dei pedali al jack presente sulla macchina.

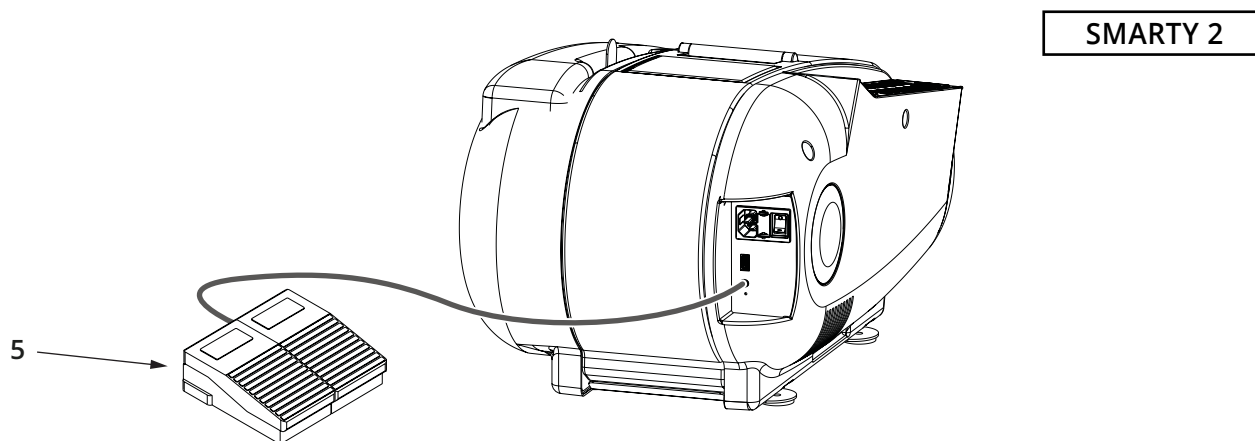


Figura 14

3.2.2.6 BATTERIA

La macchina può essere fornita con un'apposita batteria **(6)** da collegare in sostituzione al cavo elettrico di alimentazione.

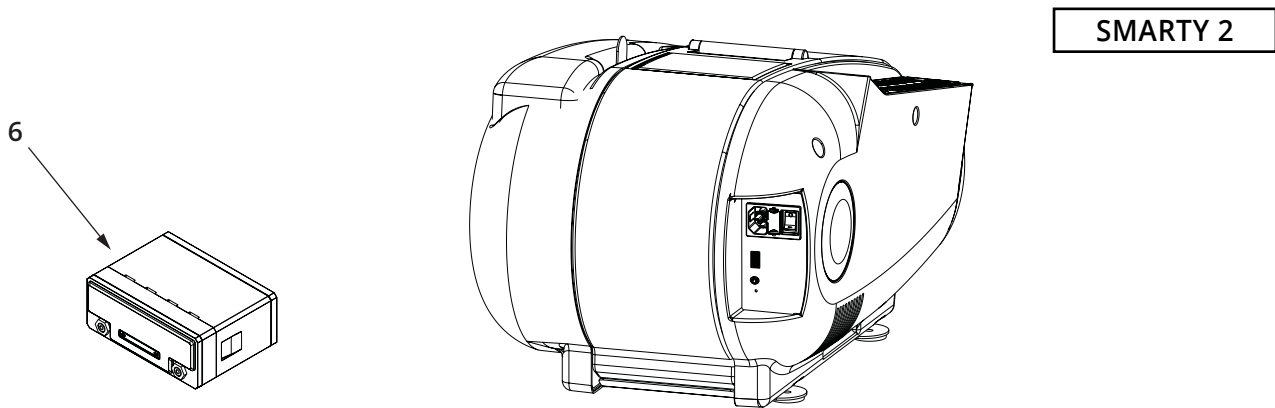


Figura 15

3.2.2.7 CONTROLLO ELETTRONICO DELL'ACQUA RESIDUA

Grazie all'installazione di un sensore situato in prossimità del serbatoio, la macchina rileva la presenza dell'acqua all'interno dello stesso.

Se non viene rilevata acqua a sufficienza la macchina genera un avviso di "acqua in esaurimento" sul display e disabiliterà, se attiva, la funzione di riscaldamento del gruppo umettante.

3.3 USO INTESO - USO PREVISTO - DESTINAZIONE D'USO

L'UMETTATRICE oggetto del presente manuale è stata progettata e costruita per lavorare nastri di carta gommata, tagliandoli della misura necessaria e attivandone il collante.

È previsto che la macchina venga collocata su superfici piane e presieduta da un operatore.

Le strisce di carta gommata, standard o rinforzata, avvolta su rotoli provvisti di anima, e non, interna devono rispettare le seguenti dimensioni:

Diametro esterno rotolo massimo	250 mm
Larghezza rotolo	50 ÷ 100 mm
Spessore carta minimo	0,15 mm
Peso carta consigliato	85 ÷ 120 gr/m ²

AVVERTENZA



L'UTILIZZO DELLA MACCHINA CON FINALITÀ DIVERSE DA QUELLE INDICATE NEL PRESENTE MANUALE È CONSIDERATO IMPROPRIO E QUINDI VIETATO.

SMARTY1

La macchina modello manuale è sprovvista di parti elettriche, il suo funzionamento avviene tramite azionamento con leva manuale effettuato da un operatore.

SMARTY2

La macchina modello semiautomatico è equipaggiata con un controllo elettronico che grazie a un motore elettrico prepara strisce di carta gommata della misura programmata; un operatore controlla visivamente il ciclo e distribuisce la carta sugli imballi.

3.4 USO NON PREVISTO E NON CONSENTITO - USO IMPROPRIO PREVEDIBILE E NON PREVEDIBILE

Le azioni di seguito descritte forniscono un elenco di alcune possibilità, ragionevolmente più prevedibili, di “cattivo uso” della macchina.

- MAI utilizzare rotoli in carta gommata le cui dimensioni eccedono le capacità della macchina elencate in precedenza.
- MAI utilizzare rotoli di carta gommata con collanti non approvati, che a contatto con l'acqua producano fumi o vapori pericolosi per la salute del personale esposto, oppure che possano provocare rischio di incendio o di esplosione.
- MAI utilizzare della carta gommata su imballi di materia diverso da cartone o materiale assimilabile.
- MAI utilizzare della carta gommata come nastro di mascheratura per la protezione di superfici da verniciare o tinteggiare.
- MAI impiegare la macchina all'aperto o in condizioni ambientali non previste.
- MAI caricare nella macchina prodotti tossici, corrosivi, esplosivi e infiammabili.
- MAI modificare o impiegare la macchina per un uso diverso da quello espressamente previsto.
- MAI mantenere il riscaldatore acceso in assenza di acqua nel gruppo umettante o in presenza di alte temperature nell'ambiente di lavoro (modello **SMARTY2**).

3.5 DATI TECNICI E RUMORE

	SMARTY1	SMARTY2
Lunghezza carta	150 ÷ 800 mm	150 ÷ 2100 mm
Larghezza carta consigliata	50 (***) ÷ 100 mm	50 (***) ÷ 100 mm
Spessore minimo carta consigliato	0,15 mm	0,15 mm
Peso carta consigliato	85 ÷ 120 gr/m ² (*)	85 ÷ 120 gr/m ² (*)
Diametro esterno rotolo massimo	250 mm (**)	250 mm (**)
Capacità serbatoio acqua	2 l	2 l
Sistema di avanzamento carta	a comando manuale	con motore elettrico
Velocità di avanzamento carta	-	1000 mm/sec
Coltello	in acciaio inox	in acciaio inox
Dimensioni di ingombro	W. 340 x L. 520 x H. 310 mm	W. 320 x L. 520 x H. 290 mm
Dimensioni imballo	400 x 600 x 400 mm	400 x 600 x 400 mm
Peso	12,5 kg	12,5 kg
Peso prodotto imballato	15 kg	15 kg
Tensione	-	110 ÷ 230 VAC
Frequenza	-	50 ÷ 60 Hz
Potenza	-	100 W

(*) peso carta < 85 gr/m² con contrappeso rimosso.

(**) 400 mm con porta rotolo esterno optional.

(***) è possibile utilizzare una carta con una larghezza fino a 20 mm, a condizione che siano stati eseguiti test preliminari sulla carta scelta per assicurarsi che non causi malfunzionamenti alla macchina.

Rumore

In ottemperanza all'allegato 1 della direttiva macchine 2006/42/CE il costruttore dichiara che le emissioni di rumore, in postazione operatore, sono inferiori a 70 dB(A).

3.6 POSTAZIONE DI LAVORO E DI COMANDO

POSTAZIONE A - Area di comando

Occupata dall'operatore per l'utilizzo della macchina.

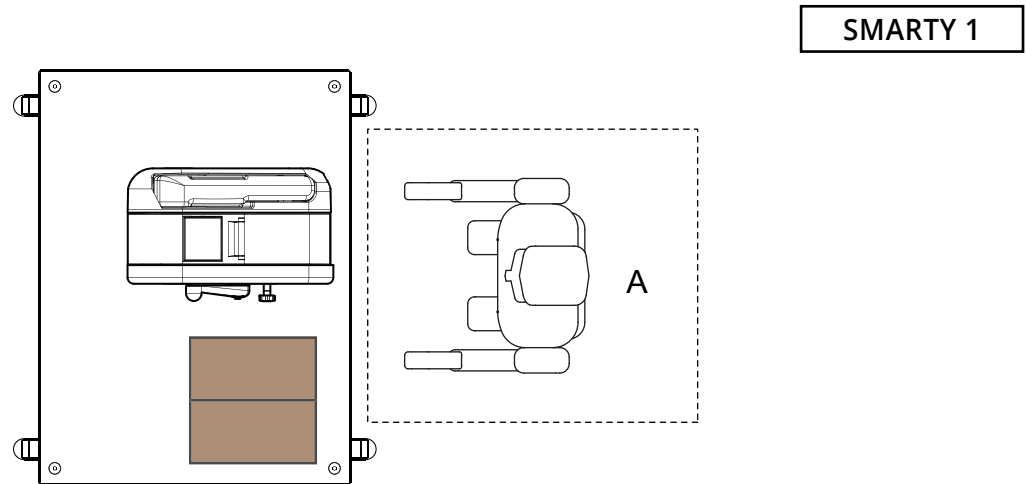


Figura 16

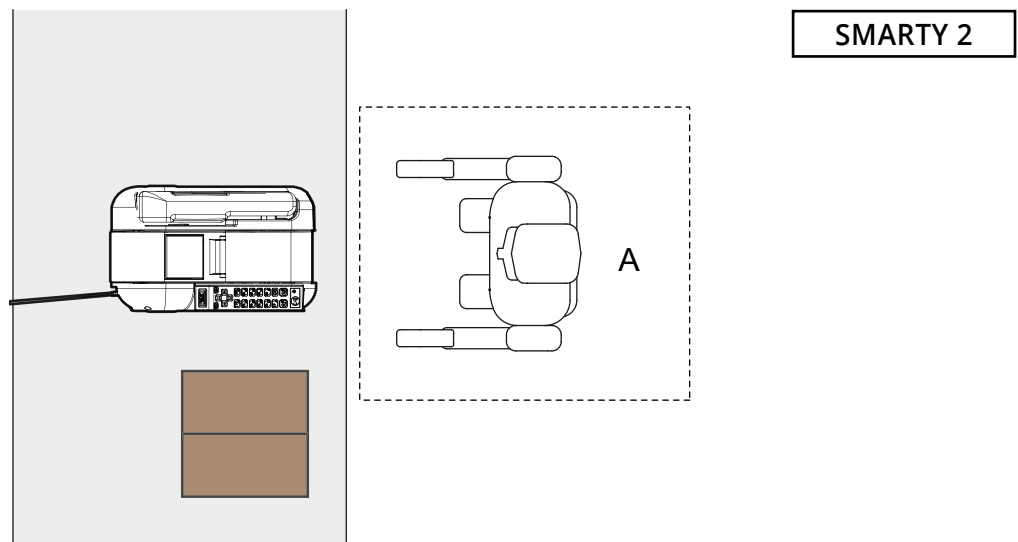


Figura 17

4 TRASPORTO MOVIMENTAZIONE IMMAGAZZINAMENTO

4.1 IMBALLO E DISIMBALLO

La macchina viene trasportata all'interno di una scatola di cartone chiusa con un nastro di carta gommata.

Al ricevimento della macchina accertarsi che l'imballo non abbia subito danni durante il trasporto o che non sia stato manomesso con conseguente probabile asportazione di parti contenute all'interno. Portare la macchina imballata il più vicino possibile al luogo previsto per l'installazione e procedere al disimballo avendo cura di verificare che la fornitura corrisponda alle specifiche dell'ordine.

INFORMAZIONI



Nel caso si riscontrassero danni o parti mancanti, comunicarlo immediatamente al Servizio Assistenza Clienti ed al Vettore presentando documentazione fotografica.

Assicurarsi che non rimangano nell'imballo parti della macchina di piccole dimensioni.

- A) Per aprire la scatola utilizzare un taglierino per tagliare il nastro, facendo attenzione a non tagliare in profondità. Prestare la massima attenzione per evitare di danneggiare il prodotto all'interno.
- B) All'interno della scatola si trova un imballo sagomato in polietilene con lastre disposte ad incastro per bloccare la macchina in sicurezza, impedendo che urti e scossoni dovuti al trasporto possano arrecare danni.
- C) Togliere la lastra superiore, aprire la sponda e rimuovere la macchina dall'imballo afferrandola ai lati e sollevandola.

AVVERTENZA



PER SOLLEVARE LA MACCHINA SERVIRSI SOLO DEI PUNTI INDICATI IN FIGURA. NON EFFETTUARE OPERAZIONI MALDESTRE. SE SOLLEVATA IN MODO SCORRETTO, SUSSISTE IL RISCHIO DI DANNEGGIAMENTO DELLA MACCHINA.

INFORMAZIONI



È obbligatorio conservare l'imballo originale integro poiché esso è necessario al trasporto del prodotto verso il centro di assistenza per le eventuali operazioni di riparazione o manutenzione straordinaria. In caso di smarrimento dell'imballo, è necessario richiederne uno nuovo al Costruttore.

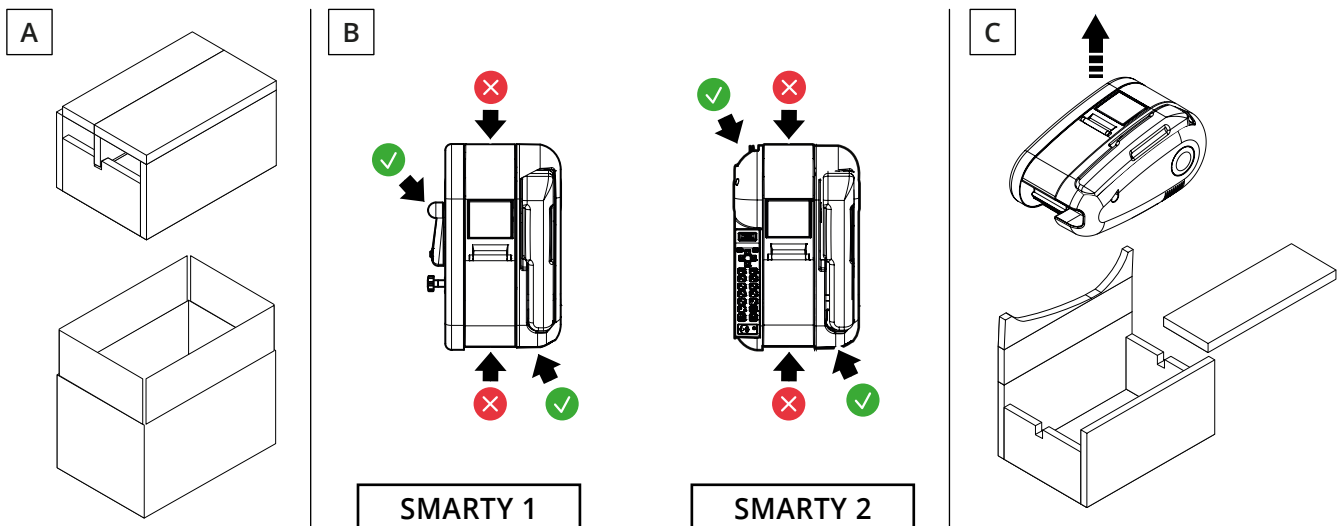


Figura 18

4.2 TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE MACCHINA IMBALLATA

La macchina trasportata all'interno di una scatola di cartone può essere spedita in bancali con venticinque macchine imballate, fasciati con film estensibile.

AVVERTENZA



Per il sollevamento ed il trasporto dei bancali con macchine IMBALLATE servirsi ESCLUSIVAMENTE di un carrello elevatore di portata adeguata. OGNI ALTRO SISTEMA VANIFICA LA GARANZIA ASSICURATIVA PER EVENTUALI DANNI RIPORTATI ALLA MACCHINA.

INFORMAZIONI



IL PESO DELL'IMBALLO È GENERALMENTE INDICATO SULLE SINGOLE SCATOLE.

PERICOLO



ASSICURARSI SEMPRE PRIMA DI QUALSIASI OPERAZIONE CHE NON VISIANO PERSONE ESPOSTE IN ZONE PERICOLOSE (IN QUESTO CASO L'AREA CIRCOSTANTE LE PARTI MACCHINA È DA CONSIDERARSI INTERAMENTE ZONA PERICOLOSA).

PERICOLO



PERMANE COMUNQUE IL RISCHIO D'URTO DA MOVIMENTO IMPROVVISO PER SBILANCIAMENTO DEL CARICO. IL SOLLEVAMENTO DEVE ESSERE ESEGUITO A BASSA VELOCITÀ E CON CONTINUITÀ (ESENTE DA STRAPPI O IMPULSI).

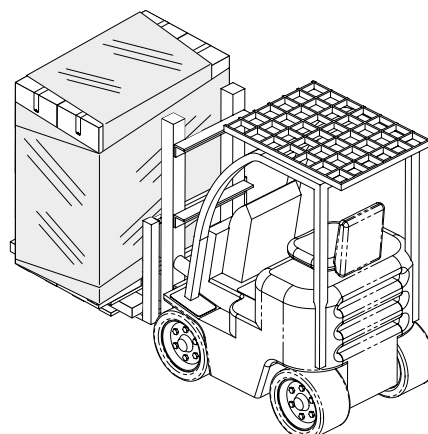


Figura 19

4.2.1 MOVIMENTAZIONE SCATOLA

La macchina trasportata all'interno di una scatola di cartone può essere movimentata manualmente da due operatori.

AVVERTENZA



Durante le fasi di trasporto e movimentazione prestare la massima attenzione a non danneggiare la macchina o parti di essa. Proteggere adeguatamente la macchina ed evitare urti o altre sollecitazioni che potrebbero comprometterne il corretto funzionamento.

Il Costruttore non si assume alcuna responsabilità dei danni provocati da operazioni scorrette.

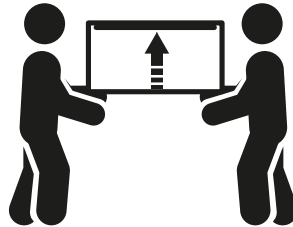


Figura 20

4.3 TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE MACCHINA DISIMBALLATA

La macchina può venire sollevata e movimentata da una sola persona. Due scassi (1) posti ai lati, nella parte inferiore della struttura, permettono una presa agevole.

AVVERTENZA



Prima di movimentare la macchina assicurarsi che non sia presente acqua all'interno dei serbatoi.

PERICOLO



Quando si solleva la macchina da terra, per evitare dolori lombari, è necessario abbassarsi piegando le ginocchia e sollevarsi facendo forza sulle gambe.

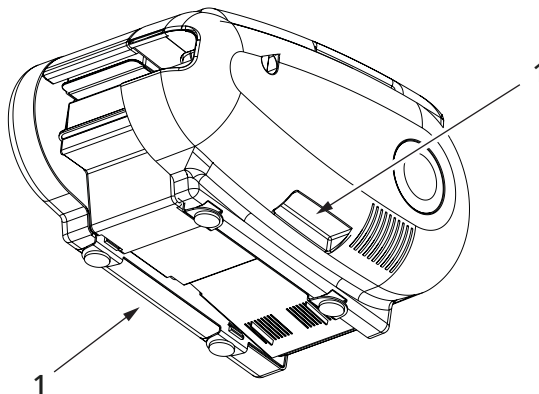


Figura 21

4.4 IMMAGAZZINAMENTO MACCHINA IMBALLATA E DISIMBALLATA

In caso di una lunga inattività della macchina, il cliente dovrà accertarsi dell'ambiente in cui è stata posizionata e in relazione al tipo di imballo verificare la condizione di mantenimento.

In caso di dubbi contattare il Servizio Assistenza del costruttore.

Il costruttore declina ogni responsabilità nel caso che l'utilizzatore non specifichi o non richieda le sopra citate informazioni.

5 INSTALLAZIONE

5.1 CONDIZIONI AMBIENTALI CONSENTITE

L'ambiente di lavoro ideale per macchina carta gommata deve avere una temperatura tra 15°C e 32°C e una umidità relativa inferiore al 55%. La macchina non deve essere collocata all'aperto o in ambienti esposti ad atmosfera corrosiva, salina o con rischio di esplosione.

Nel caso che le condizioni ambientali non siano idonee al funzionamento della macchina il Costruttore può fornire, se richiesto, le soluzioni per ovviare al problema.

5.2 PIAZZAMENTO DELLA MACCHINA

- Posizionare la macchina solo su una superficie piana e di portata adatta al suo peso; nel caso il tavolo sia realizzato in materiale di pregio, proteggere i punti di contatto con una lastra di gomma.
- Il locale di installazione della macchina deve essere dotato di adeguata illuminazione artificiale e naturale e di una o più finestre di aerazione.
- L'altezza del piano di lavoro deve essere adeguata per consentire all'operatore di svolgere le operazioni di lavoro in totale sicurezza, inclusi gli interventi di manutenzione sulla macchina. Si consiglia di posizionare la macchina in un'area sempre accessibile.
- Non utilizzare la macchina all'aperto; garantire una protezione dalle intemperie.
- Non utilizzare la macchina in ambienti classificati ATEX.
- Non utilizzare la macchina in ambienti esposti ad atmosfere corrosive.

5.3 ALLACCIAMENTO ELETTRICO (MODELLO SMARTY2)

INFORMAZIONI



Verificare che l'impianto abbia caratteristiche idonee controllando i dati tecnici riportati sulla targa (5).

INFORMAZIONI



Verificare che la presa a muro sia adatta per il tipo di spina e che disponga di "presa di terra".

INFORMAZIONI



Non collegare la spina a prese multiple o prolunghe, utilizzare solamente adattatori conformi (1) (adattatore non fornito).

Il prodotto è corredato di cavo elettrico (2) di rete con spina elettrica di tipo Schuko (3) che deve essere collegata ad una appropriata presa a muro con tensione nominale fino a 230 VAC, dotata di presa di terra.

Nel lato posteriore della macchina, si trovano la presa (7) per il collegamento del cavo di rete e l'interruttore di alimentazione (6) con il quale si accende e si spegne il prodotto, ed un fusibile di protezione (4) contro gli sbalzi di tensione (all'interno della scatola fusibili è presente un fusibile di scorta).

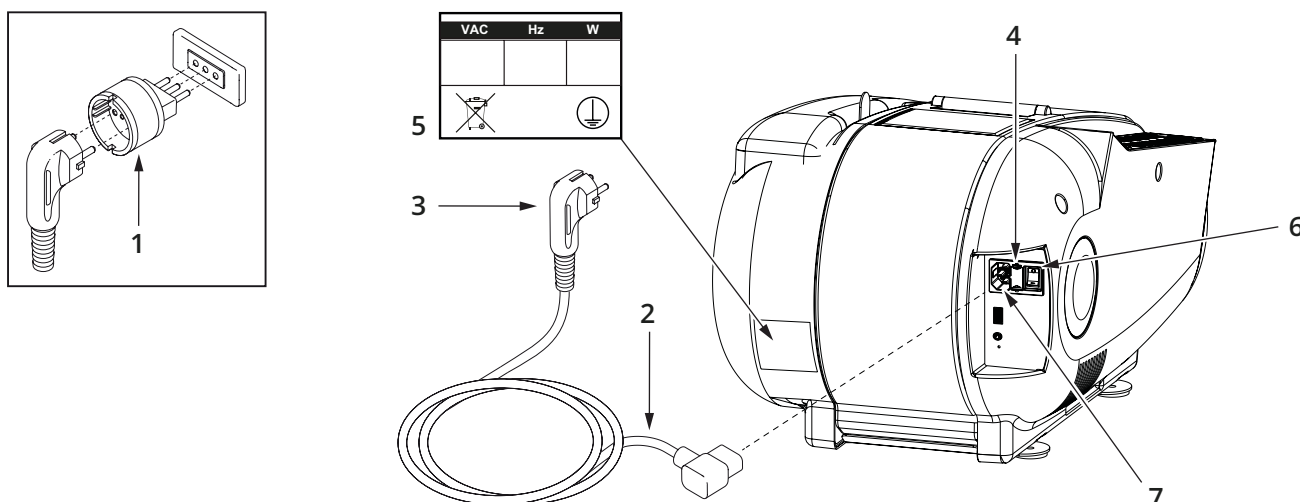


Figura 22

6 MESSA IN SERVIZIO

6.1 COMANDI MACCHINA

1) Leva manuale

Permette la distribuzione della striscia di carta e, al rilascio, il taglio della stessa.

2) Pomello

Determina la corsa massima della leva manuale **(1)** per la regolazione della lunghezza della striscia di carta gommata.

3) Interruttore di alimentazione

Accensione e spegnimento della macchina.

4) Pulsantiera

Gestisce la macchina (*per maggiori informazioni consultare il manuale del Pannello Operatore in allegato*).

5) Display

Visualizza le funzioni della macchina ed eventuali errori.

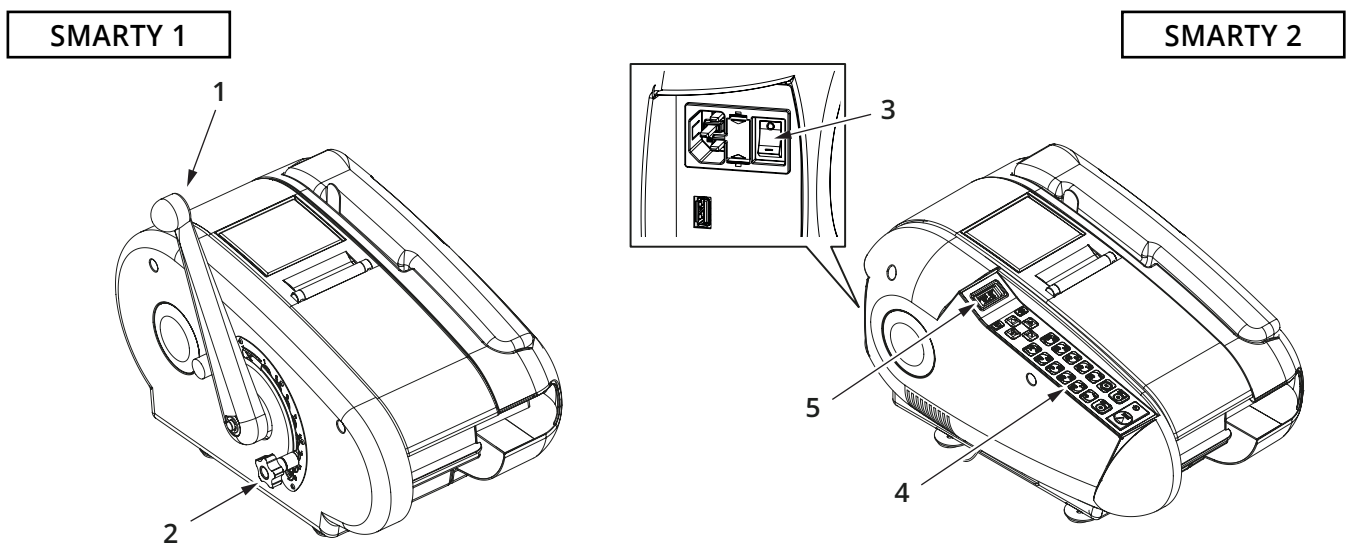


Figura 23

6.2 FUNZIONAMENTO

6.2.1 CARICO ROTOLO CARTA

La macchina può caricare all'interno del vano preposto un rotolo di carta gommata del tipo standard o rinforzato con diametro esterno massimo di 250 mm; oltre questa misura è disponibile su richiesta un porta rotolo esterno per raggiungere un diametro massimo di 400 mm.

INFORMAZIONI



In caso di un rotolo nuovo, una volta staccato il lembo preincollato rimuovere lo spezco di carta danneggiato effettuando un taglio lineare.

Per caricare o sostituire il rotolo di carta gommata all'interno della macchina eseguire le procedure seguenti:

- A) Sollevare il portello di ispezione **(6)**.
- B) Posizionare il rotolo **(2)** nel vano interno avendo cura di fare fuoriuscire la linguetta **(1)** della carta gommata dalla parte inferiore del rotolo; lato con la colla rivolto verso il basso. A seconda della larghezza del rotolo è necessario posizionare gli appositi separatori **(3)** quanto più possibile ai lati del nastro, in modo da centrarlo e stabilizzarlo. I separatori **(3)** vengono posizionati su nove asole **(4)** per lato, inserendole prima nella parete interna poi in quella inferiore.

Modello SMARTY1

- C) Inserire la linguetta **(1)** di carta gommata sotto il rullo di trascinamento **(5)** e portarla in appoggio contro la lama.
- D) Chiudere il portello di ispezione **(6)** e verificare il corretto avanzamento della carta agendo sulla leva manuale.

Modello SMARTY2

- C) Inserire la linguetta **(1)** di carta gommata sotto il rullo di trascinamento **(5)** e fermarsi prima della lama.

AVVERTENZA



Prima di effettuare qualsiasi operazione di erogazione nastro il gruppo umettante deve essere bagnato.

- D) Chiudere il portello di ispezione **(6)**.
 E) Premere e tenere premuto il tasto **"R"** della pulsantiera (modalità random) fino a che non si vede uscire la carta.
 F) Al rilascio la macchina effettuerà il taglio e sarà pronta per l'utilizzo.

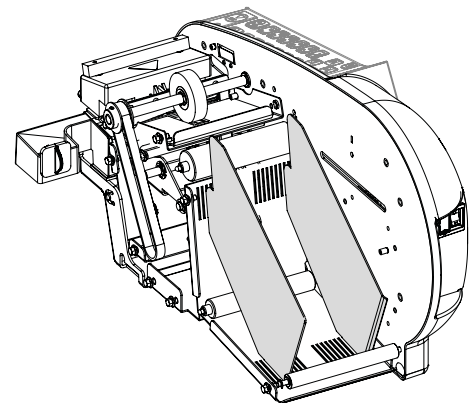
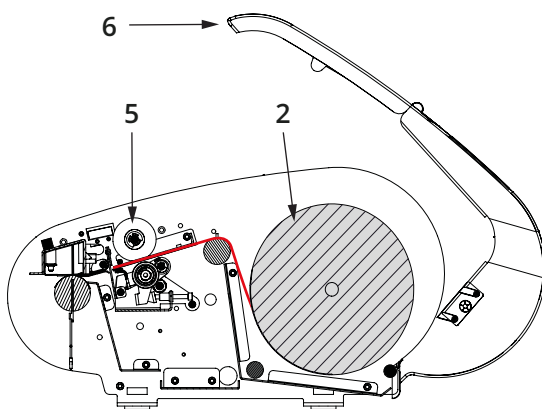
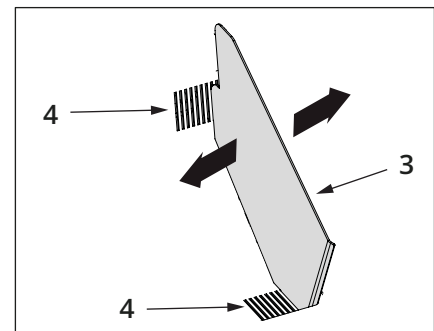
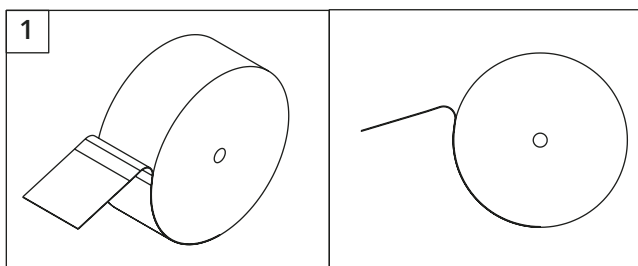


Figura 24

6.2.2 CARICO ROTOLO AVVOLTO CON LATO COLLA INTERNO

INFORMAZIONI



Nel caso di rotolo avvolto con lato colla interno con un diametro di 250 mm contattare il Costruttore.

Per caricare o sostituire il rotolo avvolto con lato colla interno all'interno della macchina eseguire le procedure seguenti:

- A) Sollevare il portello di ispezione **(6)**.
- B) Posizionare il rotolo **(2)** nel vano interno avendo cura di fare fuoriuscire la linguetta **(1)** della carta gommata dalla parte inferiore del rotolo.
- C) Posizionare il rialzo **(7)** apposito per il rotolo avvolto con lato colla interno.
- D) A seconda della larghezza del rotolo è necessario posizionare gli appositi separatori **(3)** quanto più possibile ai lati del nastro, in modo da centrarlo e stabilizzarlo. I separatori **(3)** vengono posizionati su nove asole **(4)** per lato, inserendole prima nella parete interna poi in quella inferiore.

Modello SMARTY1

- E) Inserire la linguetta **(1)** di carta gommata sotto il rullo di trascinamento **(5)** e portarla in appoggio contro la lama.
- F) Chiudere il portello di ispezione **(6)** e verificare il corretto avanzamento della carta agendo sulla leva manuale.

Modello SMARTY2

- E) Inserire la linguetta **(1)** di carta gommata sotto il rullo di trascinamento **(5)** e fermarsi prima della lama.

AVVERTENZA



Prima di effettuare qualsiasi operazione di erogazione nastro il gruppo umettante deve essere bagnato.

- F) Chiudere il portello di ispezione **(6)**.
- G) Premere e tenere premuto il tasto **"R"** della pulsantiera (modalità random) fino a che non si vede uscire la carta.
- H) Al rilascio la macchina effettuerà il taglio e sarà pronta per l'utilizzo.

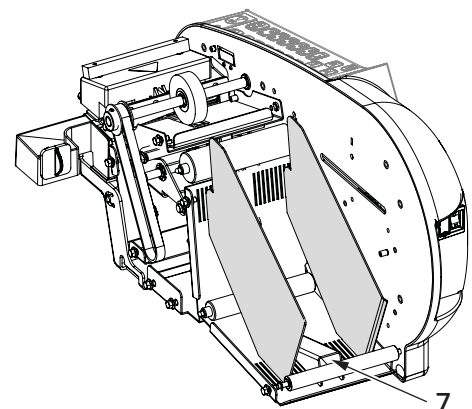
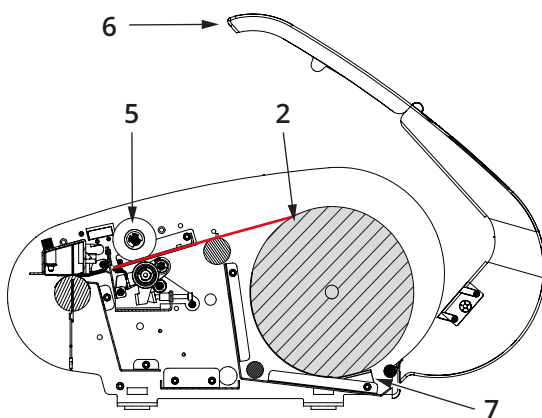
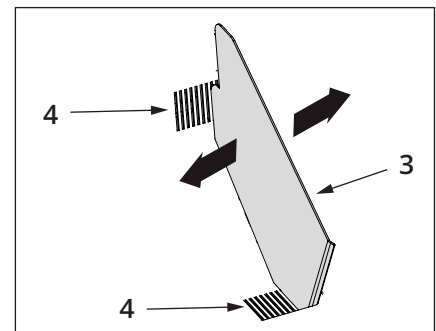
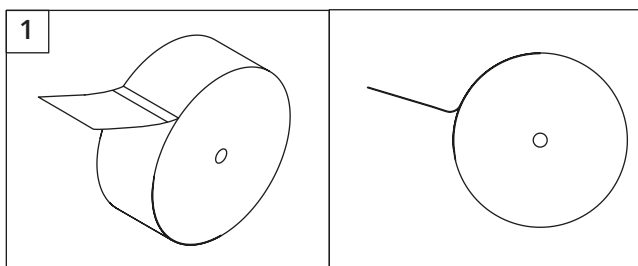


Figura 25

6.2.3 CARICO SERBATOIO ACQUA

La macchina utilizza l'acqua per attivare il collante presente sulla carta gommata, si può caricare comune acqua da rubinetto oppure acqua trattata (demineralizzata/distillata), nel secondo caso si otterranno vantaggi dovuti a una più semplice manutenzione e pulizia delle parti della macchina a contatto con l'acqua.

La capacità del serbatoio integrato è di 2 litri, il consumo dell'acqua dipende dal tipo di colla, dalla quantità erogata, dal tipo di carta e dalla temperatura ambiente.

Per caricare l'acqua nel serbatoio riferirsi alle procedure seguenti:

- A) Afferrare il serbatoio **(1)** nelle due feritoie **(2)** ed estrarlo rapidamente. La valvola di ritenuta montata sul tappo **(3)** del serbatoio impedirà la fuoriuscita dell'acqua residua contenuta.
- B) Capovolgere il serbatoio **(1)** rivolgendo il tappo **(3)** verso l'alto, svitare il tappo ruotandolo in senso antiorario ed effettuare il carico dell'acqua da un rubinetto della rete idrica.

AVVERTENZA



Si consiglia l'utilizzo di acqua demineralizzata per prevenire le problematiche di manutenzione dovute al calcare e alghe.

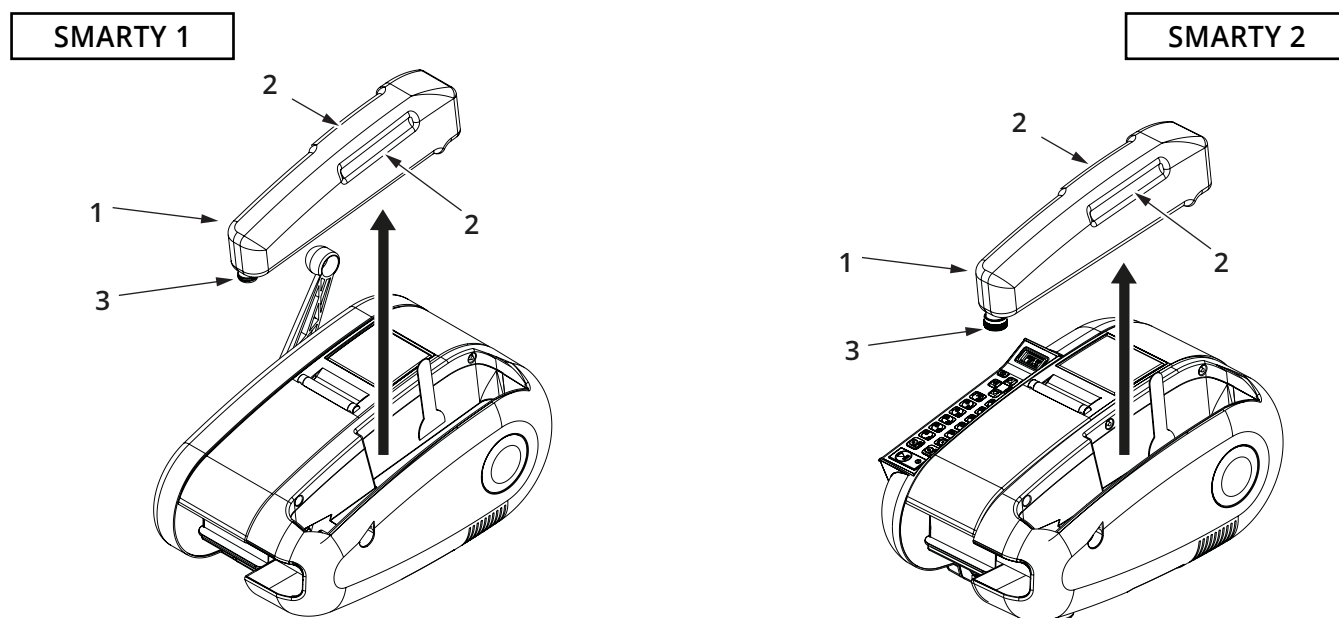


Figura 26

- C) Dopo aver riempito il serbatoio (1) avvitare il tappo (3), asciugare con un panno le parti esterne del serbatoio e inserire a pressione il serbatoio nell'alloggiamento della macchina.

INFORMAZIONI



Verificare la tenuta del tappo, eventuali fuoriuscite accidentali sul rotolo di carta possono attivare il collante e rendere lo svolgimento della carta problematico, sarà necessario rimuovere la carta bagnata o cambiare rotolo.

INFORMAZIONI



Verificare che le spugne siano inumidite prima di cominciare a usare la macchina; sollevare il gruppo guida-carta e con un dito fare una leggera pressione sulle spugne per verificare che siano morbide.

INFORMAZIONI



In caso di lunga inattività della macchina in assenza di acqua, dopo aver inserito il serbatoio (1), attendere dai 3 ai 5 minuti per il rinvenimento delle spugne.

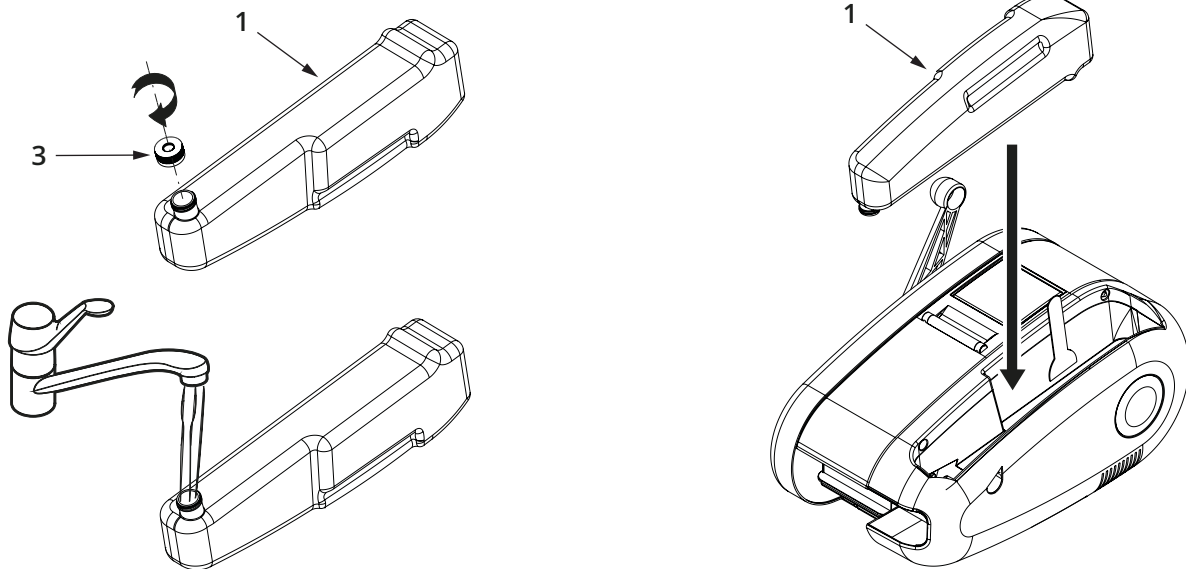


Figura 27

6.2.4 REGOLAZIONE LIVELLO ACQUA

L'acqua in uscita dal serbatoio viene raccolta nella vaschetta (1) e distribuita sulla carta tramite la spugna cilindrica (2).

La quantità di acqua nella vaschetta dipende dalla posizione del regolo (3), accessibile dall'interno dell'alloggiamento del serbatoio acqua, oppure estraendo la vaschetta stessa.

Il regolo eccentrico può essere estratto manualmente dalla sede, poi può essere reinserito su uno dei quattro lati in modo da ottenere quattro distinti livelli di altezza dell'acqua nella vaschetta.

La disponibilità di acqua nella vaschetta è collegata al tipo di lavorazione: maggiori sono le dimensioni della striscia di carta gommatata da produrre e maggiore sarà la quantità di acqua necessaria a mantenere umide le spugne.

AVVERTENZA



Si consiglia di mantenere il livello dell'acqua basso, compatibilmente con il tipo di carta gommatata utilizzata, poiché una carta bagnata in eccesso rende più lungo il tempo di asciugatura ed ha maggiore probabilità di compromettere la tenuta della colla sull'imballo.

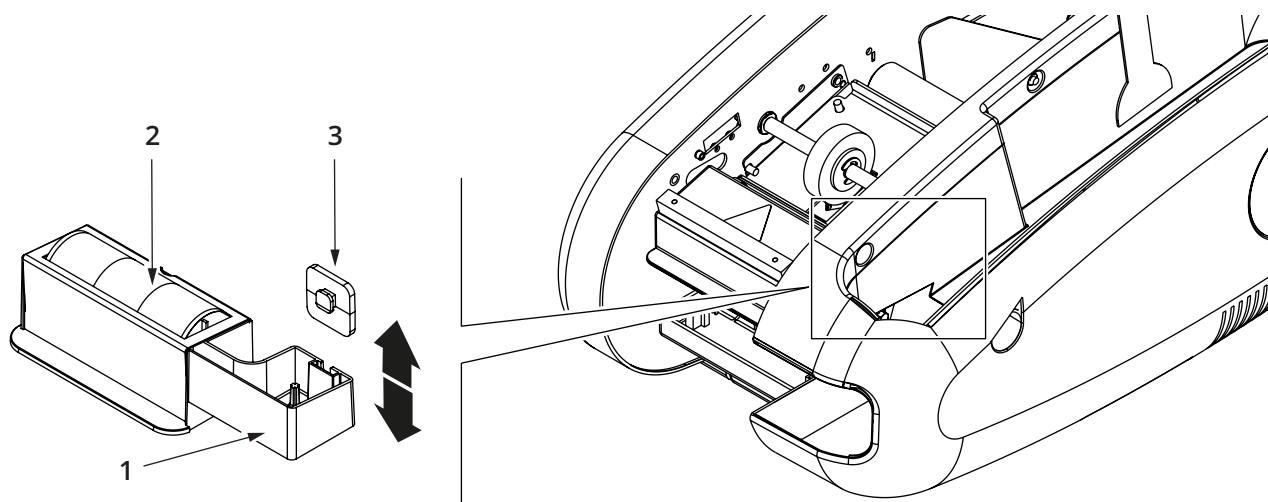


Figura 28

6.2.5 AZIONAMENTO MANUALE (MODELLO SMARTY1)

La macchina modello **SMARTY1** è robusta e di semplice utilizzo, la regolazione della lunghezza della striscia di carta gommata avviene allentando il pomello **(1)** e impostando la misura lungo la scala graduata **(2)**; viene determinata così la corsa massima della leva manuale.

Dopo aver impostato la lunghezza della striscia di carta serrare il pomello **(1)** in senso orario.

La distribuzione della striscia di carta avviene tramite azione manuale, tirando in avanti la leva **(3)**.

La corsa massima della leva permette di distribuire una striscia lunga 800 mm.

Dopo aver portato in avanti la leva **(3)**, per tagliare la carta occorre rilasciare la leva stessa che tornando alla posizione di riposo aziona il coltello di taglio.

AVVERTENZA



Qualora il taglio non sia efficiente la fuoriuscita di carta gommata può avvenire in maniera irregolare e si possono avere problemi di inceppamento della carta. Per ripristinare il corretto funzionamento della macchina è necessario provvedere alla regolazione o sostituzione del coltello; per l'operazione rivolgersi al servizio di assistenza.

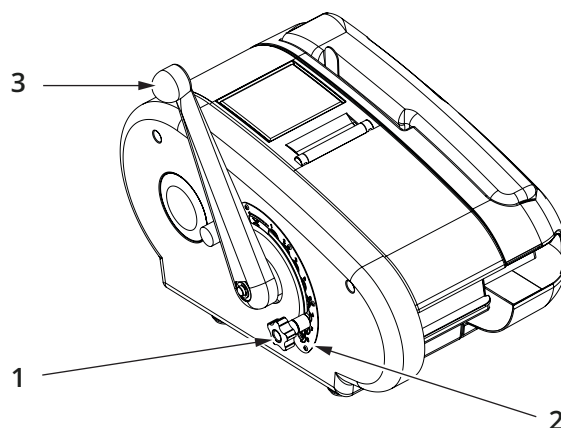


Figura 29

6.2.6 AVVIAMENTO MACCHINA (MODELLO SMARTY2)

Per l'avviamento è necessario agire sull'interruttore di alimentazione (6).

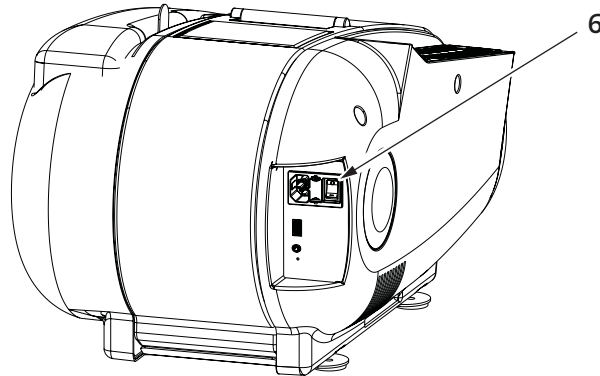


Figura 30

6.2.7 ARRESTO MACCHINA (MODELLO SMARTY2)

In ambiente di lavoro freddi è consigliabile sfruttare la funzione di mantenimento della temperatura per avere la macchina sempre pronta all'uso.

AVVERTENZA



*Mai lasciare la macchina accesa, anche in modalità di mantenimento di calore, in assenza di acqua.
Se non necessario, spegnere sempre la macchina alla fine del lavoro tramite l'interruttore.*

A fine lavorazione, arrestare la macchina agendo sull'interruttore di alimentazione (6).

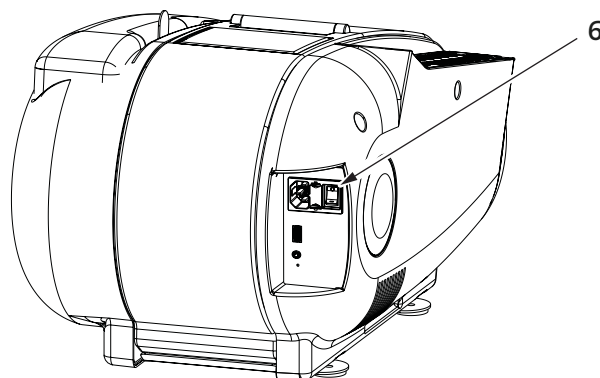


Figura 31

7 MANUTENZIONE

7.1 AVVERTENZE GENERALI

PERICOLO



Il personale che esegue gli interventi di manutenzione deve agire seguendo quanto riportato nel presente documento e nel pieno rispetto delle norme antinfortunistiche previste da direttive internazionali e dalla legislazione del Paese di destinazione della macchina.

Inoltre deve indossare adeguati DPI per svolgere tutte le operazioni di manutenzione.

AVVERTENZA



Le operazioni di manutenzione che richiedono l'intervento sugli organi meccanici e/o sui componenti elettrici devono essere eseguite da Tecnici qualificati.

L'operatore può svolgere solo operazioni di pulizia e controlli visivi su strumentazioni della macchina.

INFORMAZIONI



Tutte le informazioni sulla manutenzione riguardano solo ed esclusivamente la manutenzione ordinaria con interventi mirati al corretto funzionamento quotidiano della macchina. Gli interventi di manutenzione straordinaria devono essere eseguiti da Tecnici specializzati del Costruttore.

- Le operazioni di manutenzione devono essere effettuate con illuminazione sufficiente; in caso di manutenzioni localizzate in aree non sufficientemente illuminate occorre utilizzare dispositivi di illuminazione portatili avendo cura di evitare coni d'ombra che impediscano o riducano la visibilità del punto in cui si va ad operare o delle zone circostanti.
- Per le riparazioni devono essere utilizzati solo materiali originali al fine di garantire in ogni caso la sicurezza della macchina. Gli attrezzi a disposizione devono essere idonei all'uso, evitare nel modo più assoluto l'utilizzo improprio di utensili o attrezzi.

7.1.1 PRECAUZIONI PARTICOLARI

Nell'effettuare i lavori di manutenzione o riparazione, applicare quanto di seguito consigliato:

- Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia o di manutenzione, spegnere l'attrezzo agendo sull'interruttore di alimentazione e staccare la spina di alimentazione dalla presa a muro (modello **SMARTY2**).
- Prima di intervenire negli elementi interni attendere che le parti in temperatura si siano raffreddate (modello **SMARTY2**).
- Alla fine dei lavori, ripristinare e fissare correttamente tutte le protezioni e i ripari rimossi o aperti.

7.2 MANUTENZIONE PROGRAMMATA

Questo paragrafo descrive quali sono gli interventi da eseguire periodicamente per garantire un corretto funzionamento della macchina.

AVVERTENZA



LA SCRUPOLOSA OSSERVANZA DEGLI INTERVENTI MANUTENTIVI DI SEGUITO RIPORTATI, RISULTA INDISPENSABILE PER RENDERE PIÙ EFFICACE E DURATURO IL FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA.

INFORMAZIONI



Qualora la manutenzione della macchina dovesse essere eseguita in modo non conforme alle istruzioni fornite, il costruttore si riterrà sollevato da qualsiasi responsabilità di funzionamento difettoso della macchina.



7.2.1 PULIZIA

Provvedere periodicamente alla pulizia della macchina. Usare una miscela a base di acqua e sapone neutro distribuita con un panno morbido.

- NON utilizzare detergenti aggressivi, acidi, abrasivi o corrosivi per la pulizia delle parti esterne.
- NON utilizzare solventi contenenti derivati del petrolio o contenenti sostanze cloriche per la pulizia delle piastre e degli elementi di guida e trascinamento della carta gommata.
- NON utilizzare utensili appuntiti o abrasivi per raschiare le superfici delle piastre e degli elementi di guida e trascinamento della carta gommata o per rimuovere le incrostazioni nella vaschetta o nel serbatoio dell'acqua. Per mantenere il serbatoio e la vaschetta sempre puliti si consiglia l'utilizzo di acqua demineralizzata.



7.2.2 PULIZIA VASCHETTA ACQUA

Per avere sempre ottimi risultati di chiusura delle scatole da imballo è necessario mantenere in efficienza il sistema di distribuzione dell'acqua sulla carta gommata.

Occorre per questo pulire **ogni settimana** la vaschetta dell'acqua e la spugna, soprattutto nel caso si utilizzi acqua particolarmente "dura".

Per rimuovere la vaschetta eseguire le operazioni descritte:

- Afferrare il serbatoio **(1)** nelle due feritoie ed estrarlo, la valvola di ritenuta montata sul tappo impedirà la fuoriuscita dell'acqua residua contenuta.
- Sollevare il portello di ispezione **(2)**.
- Con una mano mantenere sollevato il guida-carta **(3)** per permettere l'estrazione della vaschetta **(4)**.
- Con l'altra mano sollevare in alto poi estrarre verso l'esterno la vaschetta dell'acqua **(4)** quindi abbassare il guida-carta **(3)**. Nel modello **SMARTY2** scollegare il connettore **(5)**, della resistenza di riscaldamento acqua, dal connettore **(6)**.

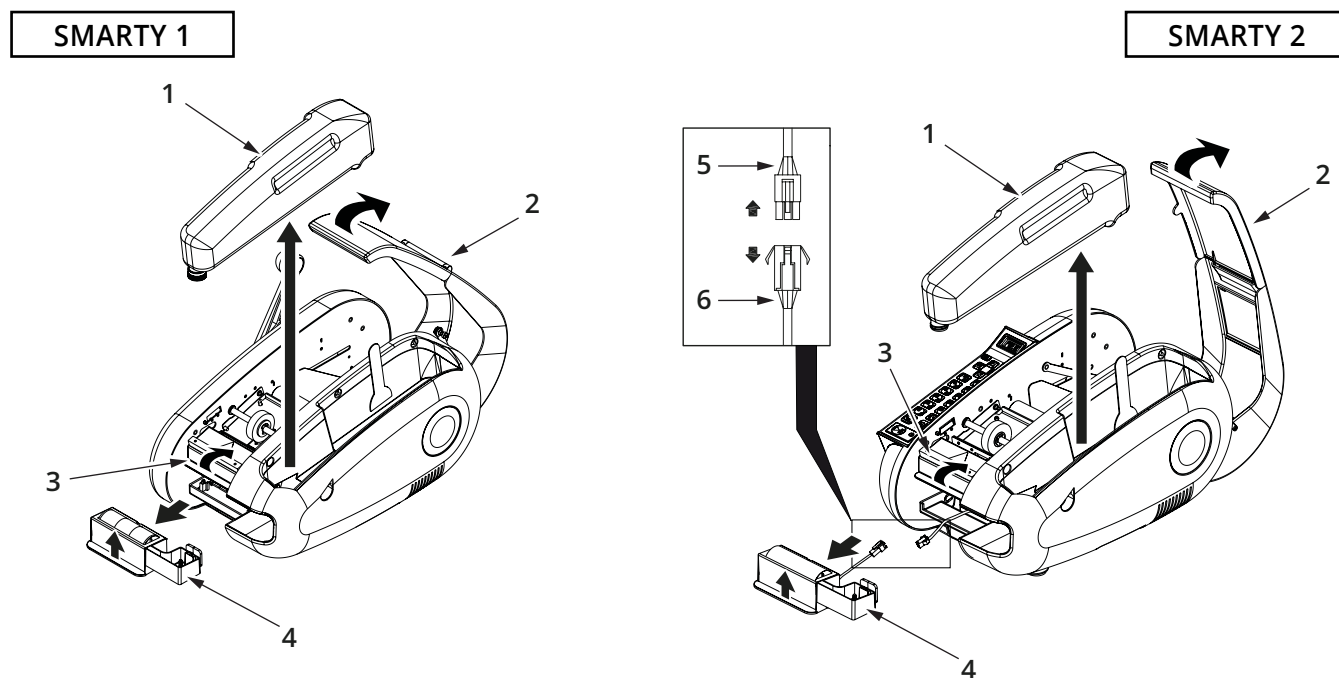


Figura 32

- E) Dopo avere rimosso la vaschetta dell'acqua si può separare la spugna e pulire i singoli elementi da incrostazioni di calcare, sporco, residui di lavorazione.
- F) Sollevare ed estrarre la cornice in metallo **(7)**.
- G) Rimuovere la retina di protezione **(8)**.
- H) Sollevare la spugna **(9)** costituita da tre elementi cilindrici con un taglio centrale, utilizzato per ancorare la spugna alla resistenza di riscaldamento dell'acqua **(10)**.
- I) Rimuovere il regolo **(11)** di regolazione del livello dell'acqua.
- J) Pulire la retina con uno spazzolino con setole in nylon e pulire la spugna con una soluzione di acqua calda e sapone neutro. Gli elementi che costituiscono la spugna (retina e spugne cilindriche) devono essere sostituiti quando troppo usurati o incrostati.
- K) Pulire la vaschetta dell'acqua e il regolo con prodotti specifici, disincrostanti per il calcare e una soluzione disinfettante.

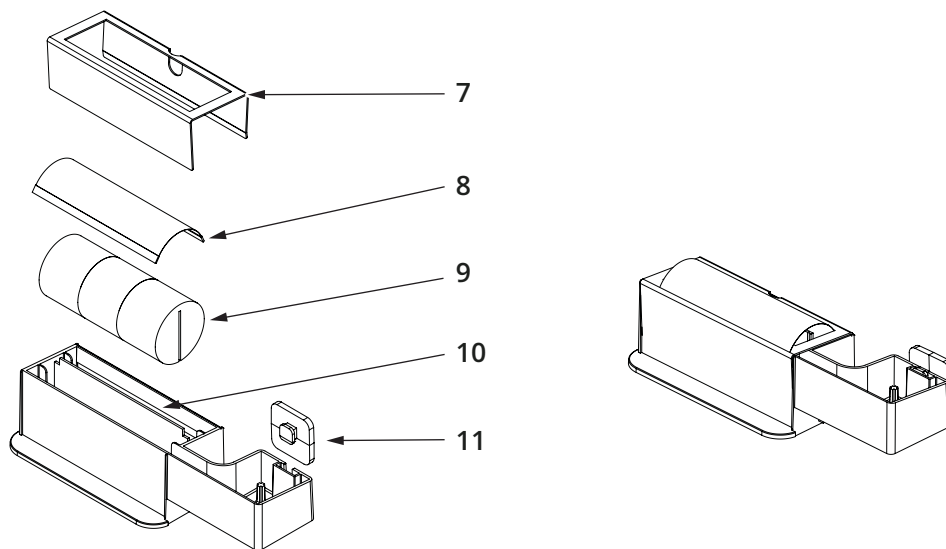


Figura 33

Rimontare la vaschetta dell'acqua rispettando la procedura descritta di seguito.

- A) Riposizionare il regolo **(11)** del livello dell'acqua.
- B) Riposizionare le spugne **(9)** inserendone il taglio centrale sulla parete interna della vaschetta dell'acqua.
- C) Inserire la retina **(12)** sulle spugne; per agevolare l'introduzione, spingerla sui due lati impiegando l'apposito spintore **(13)**, fornito in dotazione.

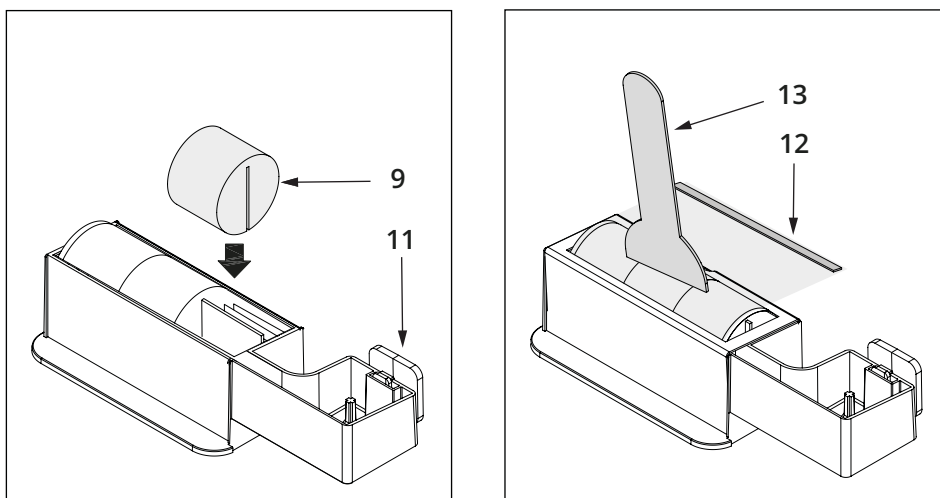


Figura 34

D) Riposizionare la cornice in metallo (7).

AVVERTENZA



La cornice in metallo (7) ha verso di inserimento obbligato, durante il rimontaggio della vaschetta occorre orientare la tacca centrale (14) sullo stesso lato del regolo (11).

- E) Nel modello **SMARTY2** collegare il connettore (5), della resistenza di riscaldamento acqua, al connettore (6).
- F) Riposizionare la vaschetta all'interno del vano preposto; nel modello **SMARTY2** occorre guidare il connettore in basso e procedere con cautela per evitare di danneggiare i cavi elettrici.

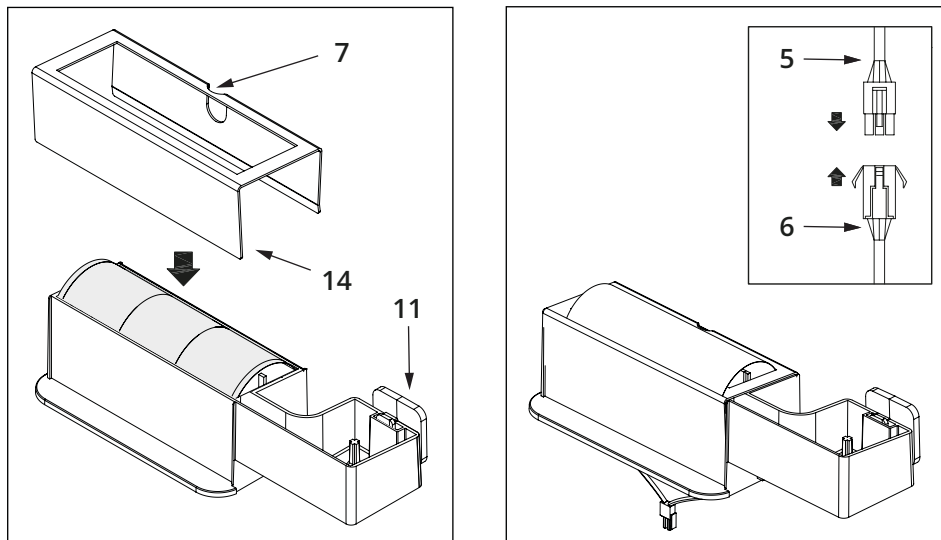


Figura 35

INFORMAZIONI



Il corretto inserimento della vaschetta corrisponde ad un suono simile ad un "click". La vaschetta, se correttamente inserita nella sua sede, deve essere priva di gioco.

In caso contrario, esercitare una lieve pressione con le dita verso il basso sulle due lamelle (17) situate sulla macchina, che fungono da contrasto superiore della vaschetta.

Una vaschetta fuori posizione può causare malfunzionamenti nella fuoriuscita della carta.

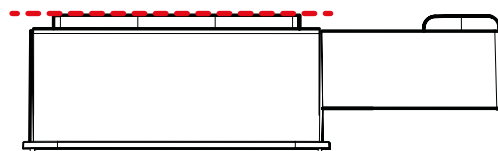
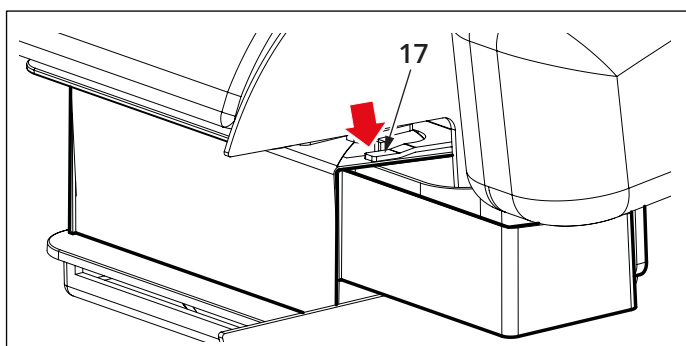


Figura 36

INFORMAZIONI



Prima di inserire la vaschetta verificare che le spugne siano correttamente allineate nella parte superiore.

Se le spugne risultano disallineate tra loro potrebbero verificarsi problemi di mancata umidificazione su alcuni punti della superficie della carta e, nel peggiore dei casi, inceppamenti frequenti.

- G) Dopo la pulizia della vaschetta eseguire la pulizia all'interno del serbatoio dell'acqua **(1)**, impiegando i medesimi prodotti utilizzati per la vaschetta: disincrostanti specifici per il calcare e una soluzione disinfettante.
- H) Pulire accuratamente il tappo **(15)** che contiene la valvola di ritenuta, per prevenire perdite di acqua; eventualmente smontare e pulire gli elementi separatamente **(16)**.
- I) Controllare che l'ordine di inserimento dei componenti **(16)** sia corretto (vedi figura).
- J) Nel caso la pulizia non sia efficace e persistano perdite di acqua, occorre sostituire il tappo con la relativa valvola.
- K) Dopo avere completato le operazioni di pulizia riposizionare il serbatoio compiendo le operazioni svolte per lo smontaggio con sequenza invertita.

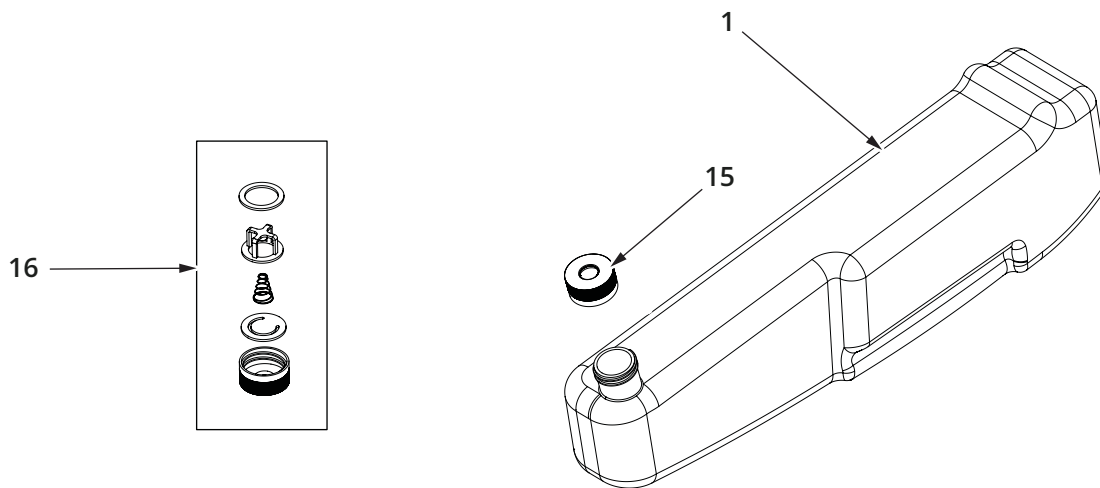


Figura 37



7.3 SBLOCCAGGIO CARTA INCEPPATA

La perdita di produttività della macchina avviene per arresti ripetuti del ciclo di lavoro a causa della carta che si inceppa nel sistema di distribuzione.

Il problema del blocco della carta può essere dovuto a una cattiva manutenzione ma anche a molteplici altri fattori; occorre prima di tutto verificare le seguenti cause:

- il corretto montaggio e centratura del rotolo di carta;
- che il rotolo non sia deformato o con parti bagnate;
- che le superfici di scorrimento della carta non siano sporche o rovinate;
- che le superfici di scorrimento della carta siano asciutte e prive di residui di carta;
- che la vaschetta, il guida-carta, le piastre e le ruote di guida siano correttamente montate;
- utilizzo del contrappeso quando non è necessario.

Per sbloccare la carta inceppata procedere come segue:

- A) Sollevare il portello di ispezione **(1)**.
- B) Sganciare e rimuovere la piastra di scorrimento **(2)**; spingere indietro la piastra poi sollevarla dalla sede.
- C) Utilizzare un paio di forbici per tagliare il lembo di carta.
- D) Sollevare e aprire lo sportello del guida carta **(3)** con lo strumento **(4)** fornito in dotazione per facilitare le operazioni di ripristino.
- E) Utilizzare l'apposito spintore **(4)** per rimuovere delicatamente la parte di carta incollata. Assicurarsi di rimuovere la colla per evitare di trasportarla nella macchina.
- F) Estrarre il pezzo di carta inceppata dalla macchina.
- G) Utilizzare lo spintore e un panno imbevuto con una soluzione di acqua calda e sapone neutro per pulire i residui di sporco e colla. Asciugare eventuali tracce di acqua in eccesso.
- H) Una volta terminato, rimontare le parti rimosse.

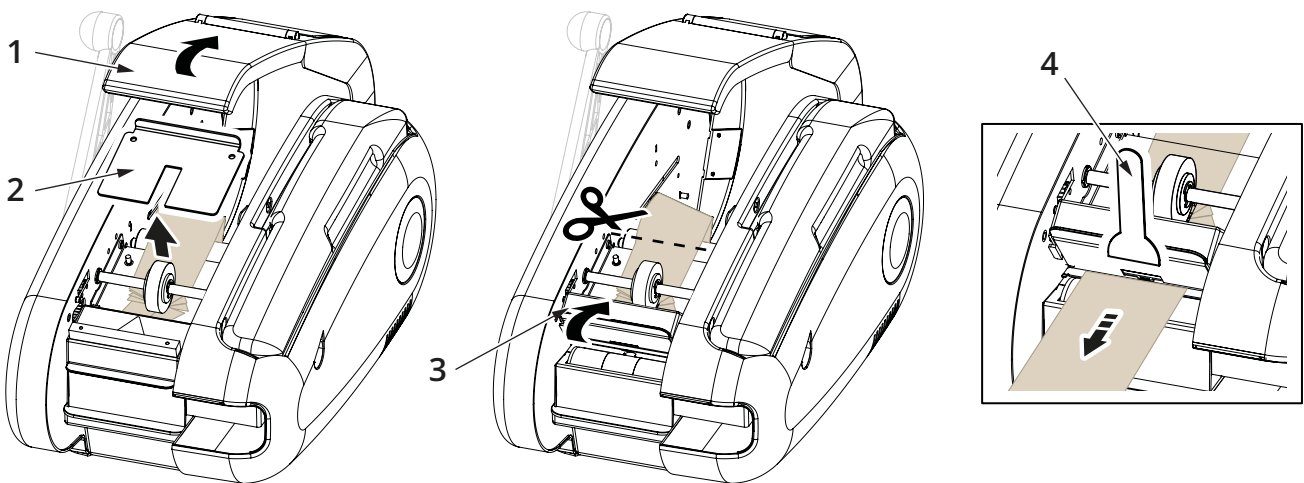


Figura 38

Modello SMARTY1

- Riportare la leva in posizione di partenza e chiudere il coperchio.
- Solo successivamente è possibile aprire di nuovo il coperchio per caricare la carta.

Modello SMARTY2

- Chiudere il coperchio.
- Premere il tasto “R” della pulsantiera (modalità random); la macchina non deve essere in errore.
- Solo successivamente è possibile aprire di nuovo il coperchio per caricare la carta.

Per le istruzioni dettagliate sul caricamento della carta, consultare il paragrafo “6.2.1” pag. 37.

7.4 COMPONENTI SOGGETTI A USURA

INFORMAZIONI



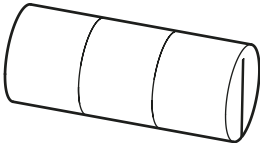
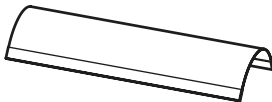
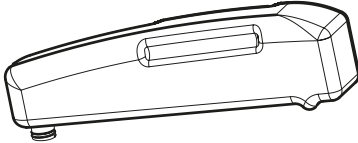
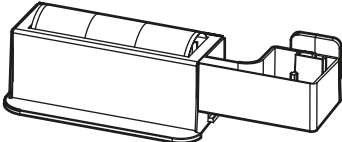
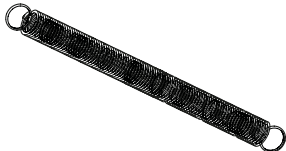
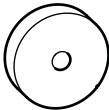
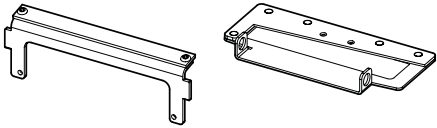
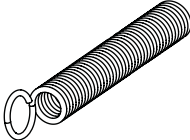
Soltanto con l'impiego di ricambi originali è possibile garantire il mantenimento dei migliori rendimenti delle nostre macchine.

INFORMAZIONI



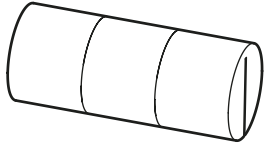
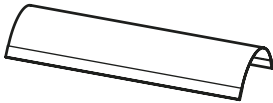
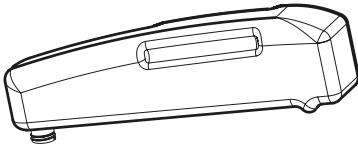
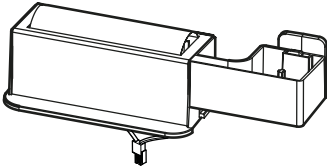
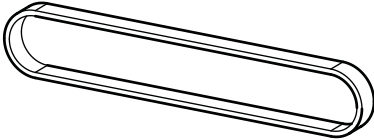
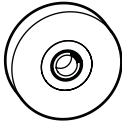
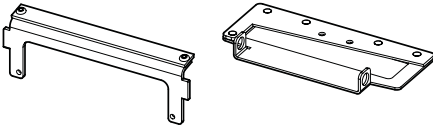
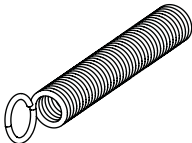
Per gli interventi di manutenzione straordinaria o la sostituzione di parti non specificate e non elencate nel presente manuale è necessario l'intervento del personale tecnico del Costruttore.

Di seguito l'elenco dei ricambi di normale usura con relativi codici che si consiglia di tenere di scorta nel magazzino:

SMARTY1		
DENOMINAZIONE		CODICE
Kit spugne		GTCN-400088
Retina		GTCM-600002
Serbatoio acqua con valvola		GTCN-400019
Vaschetta completa		GTCN-400068
Molla ritorno leva		GTCM-500008 (*)
Ruota motrice		GTCN-500002 (*)
Kit coltelli		GTCN-400091 (*)
Kit molle		GTCN-400052 (*)

(*) Operata solamente dal Servizio Assistenza.

SMARTY 2

DENOMINAZIONE		CODICE
Kit spugne		GTCN-400088
Retina		GTCM-600002
Serbatoio acqua con valvola		GTCN-400019
Vaschetta completa		GTCN-400089
Cinghia di trasmissione		GTCM-400003 (*)
Ruota motrice		GTCN-400040 (*)
Kit coltelli		GTCN-400091 (*)
Kit molle		GTCN-400052 (*)

(*) Operata solamente dal Servizio Assistenza.

8 MESSA FUORI SERVIZIO

8.1 SMANTELLAMENTO, ROTTAMAZIONE E SMALTIMENTO

PERICOLO



QUALORA LA MACCHINA O I SUOI COMPONENTI, IN QUANTO ROTTI, USURATI OPPURE AL TERMINE DELLA VITA PREVISTA, NON DOVESSERO ESSERE PIÙ UTILIZZABILI NÉ RIPARABILI, SI DEVE PROCEDERE ALLA LORO DEMOLIZIONE.

- La demolizione della macchina deve essere effettuata con l'utilizzo di idonee attrezzature, scelte in relazione alla natura del materiale su cui si interviene.
- Tutti i componenti devono essere smantellati e rottamati dopo averli ridotti in piccole parti, in modo tale che nessuno di essi possa essere ragionevolmente riutilizzato.
- Quando la macchina viene rottamata, si deve provvedere allo smaltimento delle sue parti in modo differenziato, tenendo conto della diversa natura delle stesse (metalli, plastica, gomma, ecc..) incaricando imprese specializzate, abilitate allo scopo ed in ogni caso, in osservanza, con quanto prescritto dalla legge vigente in materia di smaltimento di rifiuti solidi industriali.

PERICOLO



NON TENTARE DI RIUTILIZZARE PARTI O COMPONENTI DELLA MACCHINA CHE POSSONO APPARIRE ANCORA INTEGRI UNA VOLTA CHE ESSI SONO STATI DICHIARATI NON PIÙ IDONEI.

L'imballo è realizzato in materiale riciclabile; per lo smaltimento degli elementi dell'imballo, una volta terminata la vita utile del prodotto, rispettare le norme locali per il recupero dei materiali riciclabili.

Elenco materiali dell'imballo e loro conferimento:



Cartone ondulato - (imballo esterno) smaltimento carta cartone

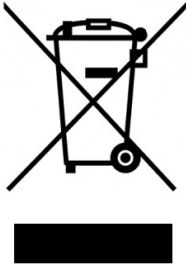


Polipropilene - (imballo di protezione) smaltimento plastica



Buste in plastica - (contenimento accessori) smaltimento plastica

8.2 SMALTIMENTO DELLA COMPONENTISTICA ELETTRONICA (DIRETTIVA RAEE)



La direttiva comunitaria 2012/19/UE (RAEE), impone ai produttori e agli utilizzatori di apparecchiature elettriche ed elettroniche una serie di obblighi relativi alla raccolta, al trattamento, al recupero e allo smaltimento di tali rifiuti.

Si raccomanda di attenersi scrupolosamente a tali norme per lo smaltimento di tali rifiuti. Rammentare che lo smaltimento abusivo di tali rifiuti comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.

9 DIAGNOSTICA E ASSISTENZA

9.1 RICERCA GUASTI

INCONVENIENTE	CAUSA	RIMEDIO
La macchina non esegue correttamente il taglio, la carta si inceppa	Il coltello ha il filo tagliente usurato o inibito da residui di collante/materiale o va ricalibrato	<p>Pulire le lame dai residui solo dopo aver indossato dei guanti per la protezione dal rischio di taglio. Utilizzare un panno in stoffa imbevuto di acqua per la pulizia. Non usare utensili come cacciaviti, poiché possono danneggiare le lame</p> <p>Contattare il Servizio di Assistenza per la calibratura o la sostituzione del coltello</p>
La carta si inceppa frequentemente	Carta troppo sottile	Cambiare carta
	Sistema di distribuzione della carta con residui che ne ostacolano la corretta fuoriuscita	Effettuare la manutenzione e la pulizia della macchina
	Spugna sporca	Effettuare la pulizia della spugna
	Utilizzo del contrappeso dove non necessario	Rimuovere contrappeso

9.1.1 RICERCA GUASTI (MODELLO SMARTY2)

INCONVENIENTE	CAUSA	RIMEDIO
La macchina non si accende	Manca alimentazione nel luogo di installazione della macchina	Verificare la presenza di alimentazione
	Interruttore generale su OFF oppure fusibile di alimentazione interrotto	Verificare che l'interruttore generale sia in posizione ON e che il fusibile generale sia integro
L'acqua rimane fredda con riscaldatore acceso	Il riscaldatore è spento	Verificare la comparsa dell'icona riscaldatore sul display e controllare le impostazioni di temperatura
	Tempo atteso per i risultati troppo basso	Attendere più tempo per i risultati
	Elettronica di controllo malfunzionante	Contattare il Servizio di Assistenza per il controllo della scheda elettronica
Codice errore E01 Sportello aperto	Sportello non chiuso correttamente	Chiudere correttamente lo sportello
	Assenza della calamita	Verificare presenza calamita e sensore
	Assenza o malfunzionamento del sensore di rilevazione coperchio chiuso	Contattare il Servizio di Assistenza per anomalie elettriche
Codice errore E04 Batteria scarica (solo versione a batteria)	Batteria scarica	Ricaricare la batteria
	Anomalia pacco batteria	Contattare il Servizio di Assistenza per anomalie elettriche
Codice errore E05 Carta esaurita Solo se F09 > di 0 (modalità di lavoro "fine rotolo")	Carta terminata	Sostituire rotolo carta
	Dati inseriti in F09 "Lunghezza nastri" sono incoerenti	Verificare rotolo impostato e verificare i dati inseriti nel menù lunghezza tasti

INCONVENIENTE	CAUSA	RIMEDIO
Codice errore E07 Presenza nastro in uscita (solo versione con fotocellula ripetizione carta montato)	Presenza di carta o materiale residuo che impedisce la corretta dispensazione	Rimuovere carta o residui dal gruppo guidacarta
	Anomalia di lettura della fotocellula	Verificare che la fotocellula lavori correttamente e che sia nella sua sede Contattare il Servizio di Assistenza per anomalie elettriche
Codice errore E50 Blocco motore	Impedimenti meccanici che non permettono alla ruota di trascinamento di girare	Rimuovere carta o materiale accumulato sotto ruota di trascinamento
	Connettore motore disconnesso	Collegare il motore
Codice errore E51 Sovraccarico motore	Spazzole motore usurate	Contattare il Servizio di Assistenza per anomalie elettriche
	Impedimenti meccanici che non permettono alla ruota di trascinamento di girare	Rimuovere carta o materiale accumulato sotto ruota di trascinamento
Codice errore E60 Rilevata vaschetta mancante	Motore in corto	Contattare il Servizio di Assistenza per anomalie elettriche
	Scheda madre danneggiata	
Codice errore E61 Riscaldatore in corto	Vaschetta non collegata correttamente	Verificare il collegamento elettrico
	Contatti ossidati, sporchi o danneggiati	Contattare il Servizio di Assistenza per anomalie elettriche
Vaschetta andata in protezione per sovratemperatura (non rilevabile dalla scheda madre)		
Codice errore E61 Riscaldatore in corto	Cortocircuito della scheda elettronica	Sostituire gruppo umettante e/o scheda madre
		Contattare il Servizio di Assistenza per anomalie elettriche

INCONVENIENTE	CAUSA	RIMEDIO
Codice errore E62 Anomalia temperatura riscaldatore	La temperatura non aumenta	Sostituire gruppo umettante e/o scheda madre <hr/> Contattare il Servizio di Assistenza per anomalie elettriche
Codice errore E63 Sovratemperatura	Sovratemperatura gruppo umettante	Arrestare immediatamente la macchina, lasciare raffreddare la vaschetta e rimuoverla facendo attenzione a non ustionarsi <hr/> Sostituire il gruppo umettante e/o la scheda madre <hr/> Contattare il Servizio di Assistenza per anomalie elettriche



I.C.M.I. S.R.L.
a Socio Unico

Via Milano, 29/33
24040 Bonate Sopra (BG)

aftersales@icmi.it
www.icmi.it